

# ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM EKO HOLD D.O.O.

**Adresa:** Gospodarska ulica 12, 10 370 Božjakovina

**Djelatnost:** sakupljanje, privremeno skladištenje, uporaba i zbrinjavanje otpada  
postupcima: S, R12, R13, D13 i D15 na lokaciji

**Nositelj izrade:** Miroslav Jarak, dipl. ing. stroj.

**Mjesto i datum izrade:** Zagreb, 26.06.2015.

## Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Zagrebačka županija Upravni odjel za prostorno uređenje, gradnju i zaštitu okoliša  M.P.
URBROJ:	
DATUM:	

## Sadržaj

1.	PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI.....	3
1.1	Nositelj izrade elaborata .....	3
1.2	Suradnici nositelja izrade elaborata .....	3
1.3	Podaci o podnositelju zahtjeva za ishodenje dozvole .....	4
1.4	Lokacija gospodarenja otpadom .....	4
2	POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	5
3	UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM .....	11
4	TEHNOLOŠKI PROCESI.....	16
A)	METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA .....	16
A1)	TEHNOLOŠKI PROCESI: PRIKUPLJANJE, PRIHVAT, SKLADIŠTENJE .....	16
A2)	TEHNOLOŠKI PROCES SPAJANJA/MIJEŠANJA OTPADA .....	23
A3)	TEHNOLOŠKI PROCES MEHANIČKE OBRADE.....	31
5	OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA .....	36
6	SIGURNOSNO-PREVENTIVNE MJERE.....	37
7	PROSTORNI NACRT RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA .....	38
8	SHEMA TEHNOLOŠKOG PROCESA.....	39
9	MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA .....	40
10	PRILOZI .....	41
	PRILOG 1 .....	42
	PRILOG 2 .....	44
	PRILOG 3 .....	45
	PRILOG 4 .....	46
	PRILOG 5 .....	47
	PRILOG 6 .....	54

## 1. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI

### 1.1 Nositelj izrade elaborata

IME I PREZIME	Miroslav Jarak		
OIB	71033042563		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Dipl.ing.stroj. VSS		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	01 2989 681	E-POŠTA	Miro.jarak@gmail.com
MOBITEL	092 191 5043	TELEFAKS	/

### 1.2 Suradnici nositelja izrade elaborata

IME I PREZIME	Andrija Crnčević		
OIB	81094806370		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Komercijalist SSS		
TELEFON	01/5806479	E-POŠTA	<a href="mailto:andrija.crncevic@mabon.hr">andrija.crncevic@mabon.hr</a>
MOBITEL	099/3683967	TELEFAKS	01/5806479

IME I PREZIME	Marijana Matic		
OIB	85289457263		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Dipl. Ing. VSS		
TELEFON	01/5806479	E-POŠTA	<a href="mailto:marijana.matic@mabon.hr">marijana.matic@mabon.hr</a>
MOBITEL	091/7931144	TELEFAKS	01/5806479

IME I PREZIME	Marko Komin		
OIB	99190301865		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Bacc.ing. VSS		
TELEFON	01/5806479	E-POŠTA	<a href="mailto:marko.komin@mabon.hr">marko.komin@mabon.hr</a>
MOBITEL	099/3683968	TELEFAKS	01/5806479

**1.3 Podaci o podnositelju zahtjeva za ishođenje dozvole**

TVRTKA	Ekohold d.o.o.		
MBO/MBS	070092094	OIB	84914380525
<b>SJEDIŠTE</b>			
MJESTO	Božjakovina	BROJ POŠTE	10370
ULICA I BROJ	Gospodarska ulica 12	ŽUPANIJA	Zagrebačka
TELEFON	040 845 806	E-POŠTA	
MOBITEL		TELEFAKS	040 845 072

**1.4 Lokacija gospodarenja otpadom**

MJESTO	Božjakovina	BROJ POŠTE	10370
ULICA I BROJ	Gospodarska ulica 12	ŽUPANIJA	Zagrebačka
<b>PODACI IZ KATASTRA</b>			
K. O.	Brckovljani		
K. Č. BR.	3766/5		
<b>PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA</b>			
K.O. ZK.UL.BR	Brckovljani 4371		
ZK. Č. BR.	3766/5		

## 2 POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1.

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA	JEDINICA
1	S	A 1a	Prikupljanje otpada	Do 18000	t/god
		A 1b	Prihvat otpada	Do 18000	t/god
2	D15	A 2	Skladištenje otpada	Do 18000 (Kruti otpad)	m <sup>3</sup>
3	R13				
4	D13	A 3	Spajanje/Miješanje	Do 18000	t/god
5	R12	A 4	Mehanička obrada	Do 18000	t/god

Tablica 2.

Br.	k.b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	02 01 04	Do 18 000	X				13		-
								15	-
								13	-
2.	02 01 10	Do 18 000	X				13		-
								15	-
								13	-
3.	03 01 05	Do 18 000	X				13		-
								15	-
									-
4.	04 02 21	Do 18 000	X				13		-
								15	-
									-
5.	04 02 22	Do 18 000	X				13		-
								15	-
								13	-
6.	08 03 18	Do 18 000	X				13		-
								15	-
									-
7.	10 01 01	Do 18 000	X				13		-
								15	-
								13	-
8.	10 01 02	Do 18 000	X						-
							13		-

Br.	k.b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
								15	-
								13	-
9.	10 03 05	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
								13	-
10.	10 03 16	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
								13	-
11.	10 06 01	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
								13	-
12.	10 09 03	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
								15	-
13.	10 10 03	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
14.	10 10 06	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
15.	10 10 08	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
16.	10 12 08	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
17.	10 13 14	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
18.	11 05 01	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
19.	11 05 02	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
20.	12 01 01	Do 18 000	X					12	-
							13		-
								15	-
21.	12 01 02	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
22.	12 01 03	Do 18 000	X					12	-
							13		-
								15	-
								13	-
23.	12 01 04	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
								13	-
24.	12 01 13	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
25.	12 01 17	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
26.	12 01 21	Do 18 000	X						-



Br.	k.b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
46.	17 01 01	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
47.	17 01 02	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
48.	17 01 03	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
49.	17 01 07	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
50.	17 02 01	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
51.	17 02 02	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
52.	17 02 03	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
53.	17 03 02	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
54.	17 04 01	Do 18 000	X						-
							12		-
							13		-
55.	17 04 02	Do 18 000	X						-
							12		-
							13		-
56.	17 04 03	Do 18 000	X						-
							15		-
							13		-
57.	17 04 04	Do 18 000	X						-
							12		-
							13		-
58.	17 04 05	Do 18 000	X						-
							15		-
							13		-
59.	17 04 06	Do 18 000	X						-
							12		-
							13		-
60.	17 04 07	Do 18 000	X						-
							15		-
							13		-
61.	17 04 11	Do 18 000	X						-
							12		-
							13		-
62.	17 05 04	Do 18 000	X						-
							15		-
							13		-



Br.	k.b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
63.	17 05 06	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
64.	17 05 08	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
65.	17 06 04	Do 18 000	X				12		-
							13		-
								15	-
66.	17 08 02	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
67.	17 09 04	Do 18 000	X				12		-
							13		-
								15	-
68.	19 01 02	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
69.	19 10 01	Do 18 000	X				12		-
							13		-
								15	-
70.	19 10 02	Do 18 000	X				12		-
							13		-
								15	-
71.	19 12 01	Do 18 000	X				12		-
							13		-
								15	-
72.	19 12 02	Do 18 000	X				12		-
							13		-
								15	-
73.	19 12 03	Do 18 000	X				12		-
							13		-
								15	-
74.	19 12 04	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
75.	19 12 07	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
76.	20 01 01	Do 18 000	X				12		-
							13		-
								15	-
77.	20 01 02	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
78.	20 01 36	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
79.	20 01 38	Do 18 000	X						-
							13		-
								15	-
80.	20 01 39	Do 18 000	X						-

Br.	k.b.	KOLIČINA t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE	
			S	IS	PU	PP	R	D		
							13		-	
								15	-	
								13	-	
81.	20 01 40	Do 18 000	X				12		-	
							13		-	
								15		-
								13		-
82.	20 02 02	Do 18 000	X						-	
							13		-	
								15		-
83.	20 03 07	Do 18 000	X				12		-	
							13		-	
								15		-
84.	20 03 99	Do 18 000	X				12		-	
							13		-	
								15		-

### 3 UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

#### Opći uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14), članak 5

Opći uvjet	Onemogućiti istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	<p>Skladište je izgrađeno od čvrstog materijala i potpuno zatvoreno i u koje je onemogućen dotok oborinskih voda.</p> <p>Unutar objekta otpad se skladišti u odgovarajućim spremnicima koji su otporni na djelovanje otpada, te na nepropusnoj podlozi za koju tvrtka Ekohold d.o.o. posjeduje certifikate, odnosno na način da ne postoji mogućnost onečišćenja površinskih i/ili podzemnih voda.</p> <p>Građevine za odvodnju sanitarnih otpadnih voda i potencijalno onečišćenih oborinskih voda redovito se ispituju na stabilnost, funkcionalnost i vodonepropusnost. Sastavni dio građevine je i separator koji ima funkciju taložnika te separatora masti i ulja.</p>

Opći uvjet	Onemogućiti raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš.
Način ispunjavanja	<p>Skladište je opremljeno tako da se spriječi rasipanje ili prolijevanje otpada, širenje prašine, buke, mirisa i drugih emisija. Na skladištu neopasnog otpada nije dozvoljeno deponiranje tekućeg, zapaljivog I opasnog otpada, tako da ne postoji mogućnost razlijevanja otpada pošto se radi o krutom otpadu. Također, sitne frakcije se skladište u Big Bag vrećama koje onemogućavaju raznošenje te u boksovima koji su za to unaprijed predodređeni od strane proizvođača.</p>

Opći uvjet	Ostvariti podnu površinu građevine otpornu na djelovanje otpada.
Način ispunjavanja	<p>Podna površina skladišta je nepropusna i otporna na djelovanje uskladištenog otpada.</p> <p>Slojevi poda su:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Armirani vodonepropusni pod</li> <li>- Hidroizolacija</li> <li>- Armirana vodonepropusna ploča</li> <li>- Zbijeni tamponski sloj šljunka</li> </ul> <p>Ukupna debljina 30 cm.</p>

Opći uvjet	Onemogućiti neovlaštenim osobama pristup otpadu.
Način ispunjavanja	Građevina je pod stalnim nadzorom djelatnika tvrtke Ekohold d.o.o. i nije omogućen pristup neovlaštenim osobama. Prostor tvrtke je ograđen čvrstom ogradom visine 3m uz kontrolu ulaza i izlaza. Također, cijeli

	prostor tvrtke (unutrašnost te vanjsko skladište) je pod stalnim video nadzorom koje podržava noćno snimanje.
Opći uvjet	Opremiti građevinu uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara.
Način ispunjavanja	Skladište otpada je opremljeno uređajima, opremom i sredstvima za gašenje i sprječavanje širenja požara. Oprema za ublažavanje posljedica iznenadnog događaja te oprema za gašenje požara se redovito kontrolira i po potrebi dopunjuje. Unutar skladišta je izgrađena hidrantska mreža te postavljeni vatrogasni aparati. Vanjski dio skladišta je osiguran nadzemnim hidrantima. Prilog 5.
Opći uvjet	Postaviti upute za rad na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa.
Način ispunjavanja	Svi zaposlenici su upoznati sa zahtjevima svoga radnog mjesta te se provodi odgovarajuća edukacija zaposlenika. Na skladištu otpada postavljene su upute za siguran rad kao i upute za rad obavljanja pojedinih tehnoloških procesa
Opći uvjet	Opremiti mjesto obavljanja tehnološkog procesa rasvjetom.
Način ispunjavanja	Prostor je opremljen odgovarajućim umjetnim izvorom rasvjete.
Opći uvjet	Označiti građevinu sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.
Način ispunjavanja	Označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.
Opći uvjet	Omogućiti nesmetan pristup vozila građevini.
Način ispunjavanja	Osiguran nesmetan pristup vozila građevini.
Opći uvjet	Opremiti građevinu opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada
Način ispunjavanja	Za potrebe čišćenja i upijanja proliivenog sadržaja s poda skladišta osigurani su: <ul style="list-style-type: none"> <li>• adsorbensi za upijanje isteklih opasnih tvari,</li> <li>• bačve i spremnici za prihvat isteklih opasnih tvari,</li> <li>• sredstva za neutralizaciju kiselih i lužnatih otopina,</li> <li>• alat za prikupljanje opasnih tvari,</li> <li>• zaštitna oprema za rad radnika na siguran način.</li> </ul>
Opći uvjet	Natkriti građevinu. Onemogućiti dotok oborinskih voda na otpad.

Način ispunjavanja	Skladište je izgrađeno od čvrstog materijala i potpuno zatvoreno i u koje je onemogućen dotok oborinskih voda. Otpad se skladišti u odgovarajućoj ambalaži, odnosno spremnicima, te rasutom stanju u zatvorenom ili natkrivenom prostoru na vodonepropusnoj podlozi ,odnosno na način da ne postoji mogućnost onečišćenja površinskih i/ili podzemnih voda.
--------------------	---

**Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14), članak 6**

Posebni uvjet	Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost <b>sakupljanja</b> otpada, posebni uvjet je upis u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Ekohold d.o.o. je upisana u očevidnik prijevoznika, ali primarno za djelatnost sakupljanja osigurala važeće ugovore sa tvrtkama koje su upisane u očevidnik prijevoznika. U prilogu je važeći ugovor sa tvrtkom Metalprodukt d.o.o. te upis u očevidnik prijevoznika ugovorene tvrtke. Prilog 6.

Posebni uvjet	Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada posebni uvjet je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Ekohold d.o.o za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost oporabe i zbrinjavanja otpada raspolaže uređajima i opremom koja je navedena u opisima tehnoloških procesa u nastavku elaborata.

**Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14), članak 7**

Posebni uvjet	Za tehnološki proces <b>prikupljanja</b> otpada posebni uvjeti su: <ul style="list-style-type: none"> <li>• otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.</li> <li>• vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može biti opremljeno opremom kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada,</li> </ul>
Način ispunjavanja	Tvrtka Ekohold d.o.o. tehnološki proces prikupljanja otpada obavlja na način da ugovori prikupljanje sa ovlaštenom tvrtkom koja posjeduje odgovarajuća vozila i čiji su djelatnici osposobljeni za rad.

**Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14), članak 8**

Posebni uvjet	Za tehnološki proces <b>prihvata</b> otpada posebni uvjeti su: <ul style="list-style-type: none"> <li>• tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregleda otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu,</li> <li>• provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i</li> </ul>
---------------	--

	<p>ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.</li> </ul>
Način ispunjavanja	<p>Tvrtka Ekohold d.o.o. tehnološki proces prihvata otpada obavlja na sljedeći način te ispunjava posebne uvjete za tehnološki proces prikupljanja otpada:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>otpad prikupljaju samo ovlaštene tvrtke koje su upisane u očevidnik prijevoznika te posjeduju svoja vozila i radnike koji su osposobljeni za rad,</li> <li>Ekohold d.o.o. trenutno ne raspolaže s vozilima koja su opremljena opremom kojom se smanjuje volumen otpada</li> <li>Provjera dokumentacije o otpadu, vizualni pregled, te vaganje obavlja se na ulazu u građevinu u kojoj se obavlja gospodarenje otpadom</li> <li>Cjelovitost i ispravnost propisane dokumentacije otpada kojeg se preuzima obavlja odgovorna osoba za gospodarenje otpadom</li> </ul>

**Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14), članak 9**

Posebni uvjet	<p>Za tehnološki proces <b>skladištenja</b> otpada posebni uvjeti su:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.</li> <li>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.</li> <li>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje,</li> <li>✓ označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.</li> </ul> </li> <li>Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.</li> <li>Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.</li> <li>Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili</li> </ul>
---------------	--

	<p>rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta od najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika, odnosno 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode.</li> <li>• Tekući otpad nepodudarnih kemijskih svojstava (npr. otpadne lužine i kiseline, oksidansi, zapaljive kemikalije i dr.) ne smije se skladištiti jedan pokraj drugoga ili jedan iznad drugoga već se isti mora skladištiti u odvojenim prostorijama ili u istoj prostoriji ali u prostorima razdvojenim barijerom koja u slučaju istovremenog izlivanja ili rasipanja sprečava kemijske reakcije.</li> <li>• Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu I odvojeno od drugog otpada.</li> <li>• Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje skladištenje plinovitog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.</li> </ul>
Način ispunjavanja	<p>Tvrtka Ekohold d.o.o. proces skladištenja otpada obavlja na sljedeći način te ispunjava posebne uvjete za tehnološki proces skladištenja otpada:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tehnološki proces skladištenja neopasnog otpada uključuje skladištenje isključivo krutog otpada. Otpad se skladišti neovisno o vrsti otpada na otvoreno ili zatvoreno skladište. Krupni kruti otpad skladišti se u rasutom stanju na nepropusnoj podlozi u nenatkrivenom skladištu. U natkrivenom skladištu neopasnog otpada postoje primarni spremnici neopasnog otpada koji služe za skladištenje otpadnih lako oksidirajućih metala. Primarni spremnici su tipski i omogućavaju sigurno punjenje i pražnjenja. Na vanjskom i unutarnjem skladištu označeni su prostori za skladištenje pojedine vrste otpada s nazivom i ključnim brojem otpada. Datum početka skladištenja otpada i naziv proizvođača nisu upisan jer otpad potječe od različitih proizvođača i kontinuirano se skladišti, međutim ti podaci se evidentiraju vođenjem očevidnika o nastanku i tijeku otpada, gdje se upisuju datum početka skladištenja otpada i naziv proizvođača otpada. Očevidnici se čuvaju u upravnoj zgradi.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Podna površina skladišta otpada je nepropusna i otporna na djelovanje uskladištenog otpada.</li> <li>• Nije predviđeno skladištenje plinovitog otpada.</li> </ul>
--	--

## 4 TEHNOLOŠKI PROCESI

### a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1	Prikupljanje otpada (postupak S)	A 1a
2	Prihvat otpada (postupak S)	A 1b
3	Skladištenje otpada (postupak D15 i R13)	A 2
4	Spajanje/Miješanje (postupak D13)	A 3
5	Mehanička obrada (postupak R12)	A 4

#### a1) Tehnološki procesi: prikupljanje, prihvat, skladištenje

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1	Prikupljanje otpada (postupak S)	A 1a
2	Prihvat otpada (postupak S)	A 1b
3	Skladištenje otpada (postupak D15 i R13)	A 2

Tablica 4.1 – Tablica za procese: A 1a (prikupljanje), A 1b (prihvat), A 2 (skladištenje)

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
K.B.	NAZIV	K.B.	NAZIV
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)		
02 01 10	Otpadni metali		
03 01 05	Piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, otpaci dasaka i furnira, koji nisu navedeni pod 03 01 04		
04 02 21	Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana		
04 02 22	Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana		
08 03 18	otpadni tiskarski toner koji nije naveden pod 08 03 17		
10 01 01	pepeo i šljaka s rešetki ložišta, šljaka i prašina iz kotlovnica (osim prašine iz kotlovnica navedene pod 10 01 04)		
10 01 02	Lebdeći pepeo od izgaranja ugljena		



OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
K.B.	NAZIV	K.B.	NAZIV
10 03 05	otpadna glinica		
10 03 16	plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15		
10 06 01	troska iz primarne i sekundarne proizvodnje		
10 09 03	troska iz ljevačke ili visoke peći		
10 10 03	šljaka iz ljevačke peći		
10 10 06	nekorišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu navedeni pod 10 10 05		
10 10 08	korišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu navedeni pod 10 10 07		
10 12 08	otpad od keramike, cigli, crijepa i građevinskog materijala (nakon termičke obrade)		
10 13 14	otpadni beton i betonski muljevi		
11 05 01	tvrdi cink		
11 05 02	cinkova prašina		
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo		
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo		
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala		
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala		
12 01 13	otpad od zavarivanja		
12 01 17	otpad od pjeskarenja koji nije naveden pod 12 01 16		
12 01 21	istrošene jedinice i materijali za brušenje koji nisu navedeni pod 12 01 20		
15 01 01	ambalaža od papira i kartona		
15 01 02	ambalaža od plastike		
15 01 03	ambalaža od drveta		
15 01 04	ambalaža od metala		
15 01 05	Višeslojna (kompozirna) ambalaža		
15 01 06	Miješana ambalaža		
15 01 07	Staklena ambalaža		
15 01 09	Tekstilna ambalaža		
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02		
16 01 03	Istrošene gume		
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente		
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11		
16 01 17	željezne kovine		
16 01 18	obojene kovine		
16 01 19	Plastika		
16 01 20	Staklo		
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način		
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način		

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
K.B.	NAZIV	K.B.	NAZIV
16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13		
17 01 01	Beton		
17 01 02	Opeka		
17 01 03	crijep/pločice i keramika		
17 01 07	mješavine betona, opeke, crijepa/pločica i keramike koje nisu navedene pod 17 01 06		
17 02 01	Drvo		
17 02 02	Staklo		
17 02 03	Plastika		
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01		
17 04 01	bakar, bronca, mjed		
17 04 02	Aluminij		
17 04 03	Olovo		
17 04 04	Cink		
17 04 05	željezo i čelik		
17 04 06	Kositar		
17 04 07	miješani metali		
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10		
17 05 04	zemlja i kamenje koji nisu navedeni pod 17 05 03		
17 05 06	iskopana zemlja koja nije navedena pod 17 05 05		
17 05 08	šljunak koji nije naveden pod 17 05 07		
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01 i 17 06 03		
17 08 02	građevinski materijal na bazi gipsa koji nije naveden pod 17 08 01		
17 09 04	miješani građevinski otpad i otpad od rušenja koji nije naveden pod 17 0 01, 17 09 02 i 17 09 03		
19 01 02	željezni materijali izdvojeni iz šljake		
19 10 01	otpad od željeza i čelika		
19 10 02	otpad od neželjeznih metala		
19 12 01	papir i karton		
19 12 02	željezne kovine		
19 12 03	neželjezni metali		
19 12 04	plastika i guma		
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06		
20 01 01	papir i karton		
20 01 02	Staklo		
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21 i 20 01 23		
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37		
20 01 39	Plastika		

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
K.B.	NAZIV	K.B.	NAZIV
20 01 40	Metali		
20 02 02	zemlja i kamenje		
20 03 07	glomazni otpad		
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način		

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1	Prikupljanje otpada (postupak S)	A 1a
2	Prihvat otpada (postupak S i IS)	A 1b

**Tablica 4.1. sadrži KB I naziv otpada koji ulazi u procese prikupljanja i prihvata otpada**

**Popis opreme koja se koristi za procese: A 1a (prikupljanje), A 1b (prihvat), A 2 (skladištenje), A 3 (spajanje/miješanje otpada) i A 4 (mehanička obrada)**

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Hidraulična auto dizalica	Epsilon Kran	M110Z82	Dizanje tereta
Stroj za skidanje izolacije s električnih kablova	Guideti recycling Systems	Sincro 315	Skidanje izolacije s kablova
Rolo kontejner	Tehnix	14-32	Skladištenje otpada
Hidraulički preskontejner	-	PHK 20	Smanjivanje volumena do 20 m <sup>3</sup>
Komunalni kontejner	Tehnix	KMK 10m <sup>3</sup>	Skladištenje otpada do 10 m <sup>3</sup>
Apsorbens	SPC	SKH-95	Komplet za akcidente 360L za čišćenje i upijanje otpada s poda
Cestovna vaga	Vage d.o.o.	MJ 100	Cestovna vaga za kamione
Bager		Bagrer	Za utovar i istovar
Vreće	Razni proizvođači	1,2 m <sup>3</sup>	Prikupljanje otpada
Ručni alat (metalna poluga, čekić, sjekira, brusilica, bušilica, ručna pila, škare za lim, ručna hidraulična preša)	*	*	Ručni alat za otvaranje, rezanje, sabijanje otpadne ambalaže

--	--	--	--

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

### **Procesi: prikupljanje – A 1a i prihvat otpada – A 1b (postupak S)**

Prikupljanje i transport otpada obavlja se prijevoznim sredstvima ugovornih partnera uz propisanu prateću dokumentaciju, što uključuje prateći list za otpad te otpremnicu. Prije ulaska na skladište otpada otpad se važe na cestovnoj vagi koja ima mogućnost ispisa.

U slučaju da na lokaciji preuzimanja otpada postoji dovoljna količina otpada, takav otpad se direktno vozi kod krajnjeg zbrinjavatelja. Dovoljna količina bi bila ona koja je ekonomski opravdana da se direktno vozi kod krajnjeg zbrinjavatelja. To znači bez privremenog skladištenja na lokaciji Ekohold d.o.o., a u cilju što manjeg i kraćeg zadržavanja otpada na skladištu otpada.

Nakon ulaska u skladište otpada, otpad se odvaja po vrstama i uspoređuje s pratećom dokumentacijom te nakon toga ovisno o vrsti drugim parametrima odlaže u za to predviđena mjesta u skladištu.

Pri odvajanju otpada po vrstama, odvaja se suvišna ambalaža (karton, plastične folije, drvene palete i dr.) koja se dalje koristi ili reciklira. Istovrsni otpadi s istim ključnim brojem se spajaju i miješaju. Otpad se skladišti do otpreme na neki od Pravilnikom o gospodarenju otpadom predviđenih postupaka obrade.

Nakon prijema otpada i otklanjanja eventualnih nesukladnosti otpad se evidentira u ONTO obrazac.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Vozila i oprema za sakupljanje otpada moraju biti tehnički ispravni i imati uvjerenja/certifikate o ispravnosti. Nadzor i kontrolu vozila vrše djelatnici ugovorene tvrtke te odgovaraju za tehničku ispravnost vozila.

Vozači moraju biti upoznati sa obveznom dokumentacijom koju moraju primiti prilikom preuzimanja otpada. Obuku vozača provodi odgovorna osoba za gospodarenje otpadom u tvrtki Ekohold d.o.o..

Ulazak vozila na lokaciju i vaganje kontrolira djelatnika zadužen za vaganje otpada – skladištar.

Prihvat otpada na lokaciju obavlja djelatnik zadužen za prihvat otpada – skladištar.

Upravljački nadzor gospodarenja otpadom provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom i

voditelj skladišta.

## Upute za rad

### Uputa za rad u procesu prikupljanja otpada:

- Pri primitku poziva ili narudžbenice od ugovornih partnera djelatnik koji je primio zahtjev isti mora prosljediti odgovornoj osobi za gospodarenje otpadom sa podacima o lokaciji i predviđenim vrstama i količinama otpada.
- Osoba odgovorna za gospodarenje otpadom izdaje narudžbenicu za preuzimanje otpada prema ugovorenoj tvrtki.
- Ugovorena tvrtka dužna je obaviti utovar i prijevoz do lokacije skladištenja.

### Uputa za rad u procesu prihvata otpada:

- Pri dolasku na lokaciju skladišta vozilo sa otpadom parkirati, vagati i istovariti,
- Pod nadzorom djelatnika Ekohold d.o.o. na vagi obavlja se vaganje otpada, te se uzima službena odvaga.
- Za svaki ulazak vozila odnosno za svaku pošiljku otpada voditi kontrolno/vagarski list.
- Na kontrolno/vagarskom listu upisuje se vrsta otpad, količina, a može se upisati napomena kao što je broj paleta, boksova, vrsta ambalaže u kojoj je otpad dopremljen.
- Nakon vaganja otpada, vrši se vizuelni kontrolni prihvata od strane radnika zaduženog za prijem otpada, te vaganje svake vrste otpada posebno na vagi nosivosti 2 t.
- Na prijemnom platou vozač i skladištar dužni su provjeriti sukladnost dokumentacije i primljenog otpada.
- Prije skladištenja otpada djelatnici u skladištu dužni su odvajati suvišnu ambalaža (karton, plastične folije, drvene palete i dr.) koja se dalje koristi ili reciklira.
- Po utvrđivanju sukladnosti dokumentacije i otpada, otpad predati na skladištenje ili ga izdvojiti i napisati reklamaciju prema proizvođaču otpada.
- Djelatnik zadužen za vaganje/skladištenje otpada, sukladno prijemu otpada dužan je u što kraćem roku prosljediti dokumentaciju o otpadu administratoru na unos u ONTO obrazac.

Br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3	Skladištenje otpada (postupak D15 i R13)	A 2

**Tablica 4.1. sadrži KB i naziv otpada koji ulazi uproces skladištenja otpada.**

**U tehnološkom procesu prikupljanja i prihvata je dan prikaz opreme koja se koristi i u procesu skladištenja otpada.**

### OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

#### Proces skladištenja otpada (postupci R13 i D15)

Otpad se skladišti odvojeno po svojstvu i vrsti. Skladišti se tako da se spriječi rasipanje otpada, širenje prašine, buke, mirisa i drugih emisija, a spremnici i druga ambalaža u skladištu, je izrađena tako da omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, te nepropusno zatvaranje uskladištenog otpada. Transport posuda, prijenosnih spremnika i ostalih pakovanja otpadnih materijala u obavlja se viljuškarima i ručnim paletnim kolicima.

Koji će se postupak skladištenja koristiti ovisi da li se pojedina vrsta otpada otprema sa skladišta tvrtke Ekohold d.o.o. na postupke zbrinjavanja ili uporabe:

- Postupak R13 – Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12
- Postupak D15 – Skladištenje otpada prije primjene bilo kojeg od postupaka zbrinjavanja navedenim pod D1-D14

#### Kruti ili sipki otpad

Kruti ili sipki (rasuti) otpad se skladišti na paletama, u posudama, kontejnerima, big-bag vrećama ili drugoj propisanoj ambalaži sa razmacima potrebnim za pristup viljuškara.

Otpad sa skladišta se **otprema** transportnim sredstvima ugovornih partnera. Prije utovara na transportno sredstvo otpad se priprema za transport, a ovisno o karakteristikama i vrsti transportnog vozila, pomoćnim sredstvima – viličari, pumpe i sl. pripremljen otpad se utovara u transportna sredstva. Nakon utovara, vrši se vaganje i izrađuje propisana dokumentacija (prateći

list za otpad, te ostala dokumentacija nužna za prijevoz otpada do krajnjeg obrađivača). Za postupke daljnje uporabe i/ili konačnog zbrinjavanja otpada Ekohold d.o.o. ima ugovore s ovlaštenim oporabiteljima/zbrinjateljima za neopasni otpad u Republici Hrvatskoj i u inozemstvu.

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Pravilno skladištenje otpada provodi radnik zadužen za skladištenje otpada.

Označavanje otpada provodi radnik zadužen za označavanje otpada.

Nadzor skladištenja i označavanja otpada provodi voditelj skladišta i odgovorna osoba za gospodarenje otpadom na lokaciji.

### Upute za rad

- označeni otpad nakon procesa prihvata odvesti/prebaciti na skladištenje prema osnovnim svojstvima i/ili prema uputi odgovorne osobe za gospodarenje otpadom,
- otpad skladištiti unutar skladišnog prostora i/ili na vanjskom dijelu skladišnog prostora ovisno o daljnjim manipulacijama sa otpadom na lokaciji (utovar i sl.),
- po potrebi pregledati uskladišteni otpad i dodatno ga označiti.

### A2) Tehnološki proces spajanja/miješanja otpada

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
4	Spajanje/Miješanje (postupak D13)	A 4

**U tehnološkom procesu prikupljanja i prihvata je dan prikaz opreme koja se koristi i u procesu spajanja/miješanja otpada.**

Tablica 4.2

k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
02 01 04	Otpadna plastika (isključujući ambalažu)	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11

<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>	<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
02 01 10	Otpadni metali	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
03 01 05	Piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, otpaci dasaka i furnira, koji nisu navedeni pod 03 01 04	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
04 02 21	Otpad od neprerađenih tekstilnih vlakana	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
04 02 22	Otpad od prerađenih tekstilnih vlakana	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
08 03 18	otpadni tiskarski toner koji nije naveden pod 08 03 17	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 01 01	pepeo i šljaka s rešetki ložišta, šljaka i prašina iz kotlovnica (osim prašine iz kotlovnica navedene pod 10 01 04)	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 01 02	Lebdeći pepeo od izgaranja ugljena	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 03 05	otpadna glinica	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 03 16	plivajuća pjena/šljaka koja nije navedena pod 10 03 15	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 06 01	troska iz primarne i sekundarne proizvodnje	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 09 03	troska iz ljevačke ili visoke peći	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 10 03	šljaka iz ljevačke peći	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 10 06	nekorišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu navedeni pod 10 10 05	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 10 08	korišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu navedeni pod 10 10 07	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 12 08	otpad od keramike, cigli, crijepa i građevinskog materijala (nakon termičke obrade)	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
10 13 14	otpadni beton i betonski muljevi	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade



<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>	<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
			otpada koji nije naveden pod 19 12 11
11 05 01	tvrdi cink	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
11 05 02	cinkova prašina	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
12 01 13	otpada od zavarivanja	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
12 01 17	otpada od pjeskarenja koji nije naveden pod 12 01 16	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
12 01 21	istrošene jedinice i materijali za brušenje koji nisu navedeni pod 12 01 20	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 01	ambalaža od papira i kartona	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 02	ambalaža od plastike	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 03	ambalaža od drveta	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 04	ambalaža od metala	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 05	Višeslojna (kompozirna) ambalaža	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 06	Miješana ambalaža	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 07	Staklena ambalaža	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine

<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>	<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
			materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 09	Tekstilna ambalaža	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 03	Istrošene gume	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 17	željezne kovine	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 18	obojene kovine	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 19	Plastika	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 20	Staklo	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 01 01	Beton	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 01 02	Opeka	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 01 03	crijep/pločice i keramika	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11

<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>	<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
17 01 07	mješavine betona, opeke, crijepa/pločica i keramike koje nisu navedene pod 17 01 06	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 02 01	Drvo	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 02 02	Staklo	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 02 03	Plastika	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 03 02	mješavine bitumena koje nisu navedene pod 17 03 01	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 04 01	bakar, bronca, mjed	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 04 02	Aluminij	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 04 03	Olovo	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 04 04	Cink	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 04 05	željezo i čelik	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 04 06	Kositar	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 04 07	miješani metali	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 04 11	kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 05 04	zemlja i kamenje koji nisu navedeni pod 17 05 03	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 05 06	iskopana zemlja koja nije navedena pod 17 05 05	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 05 08	šljunak koji nije naveden pod 17 05 07	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11

<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>	<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01 i 17 06 03	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 08 02	građevinski materijal na bazi gipsa koji nije naveden pod 17 08 01	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 09 04	miješani građevinski otpad i otpad od rušenja koji nije naveden pod 17 0 01, 17 09 02 i 17 09 03	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
19 01 02	željezni materijali izdvojeni iz šljake	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
19 10 02	otpad od neželjeznih metala	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
19 12 01	papir i karton	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
19 12 02	željezne kovine	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
19 12 03	neželjezni metali	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
19 12 04	plastika i guma	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 01 01	papir i karton	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 01 02	Staklo	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 01 36	odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21 i 20 01 23	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 01 39	Plastika	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11

k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
20 01 40	Metali	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 02 02	zemlja i kamenje	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 03 07	glomazni otpad	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Postupak spajanja i / ili miješanja otpada na lokaciji provodi se sukladno uputama i procedurama krajnjeg zbrinjavatelja otpada.

Postupak spajanja i / ili miješanja otpada na lokaciji provodi se u sljedećim slučajevima :

- Kada je to smisleno iz ekonomskih razloga odnosno smanjenja troškova , pripreme i skladištenja otpada , izrade dokumentacije za izvoz i smanjenja konačne cijene zbrinjavanja.
- Kada se miješanjem raznih vrsta otpada postižu svojstva otpada koja zahtijeva konačni zbrinjatelj otpada, a kao što su odgovarajući stupanj vlage , viskoznost , nasipna težina , kalorijska vrijednost otpada , ph vrijednost otpada...

Ekohold d.o.o. prilikom izvoza surađuje i konzultira se sa krajnjim zbrinjavateljem o vrstama i načinu pripreme otpada. Sukladno dobivenim instrukcijama priprema otpad i odvozi ga na konačno zbrinjavanje. Ukoliko je potrebno , odgovorna osoba prolazi procedure i obuke na postrojenjima za prijem i konačno zbrinjavanje otpada, a sve kako bi mogli pripremiti otpad i ispuniti zahtjeve krajnjeg zbrinjavatelja.

Odgovorna osoba izdaje nalog za postupak spajanja i / ili miješanja određenih vrsta otpada , ovisno o njihovim svojstvima, reaktivnosti, načinu zbrinjavanja otpada te prema zahtjevima koje otpad mora zadovoljiti da bi se mogao zbrinuti takvim postupkom od strane krajnjeg zbrinjavatelja.

U procesu miješanja sav otpad čija se vrijedna svojstva mogu iskoristiti (papir, karton, drvo, staklo, metal...), izdvaja se te se odvojeno skuplja i skladištiti. Postupak se provodi ručno i/ili uz pomoć pumpi i pomoćnih alata.

Miješanjem otpada nastaju sljedeći KB otpada:

19 12 12 - ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11

Tako pripremljeni otpad se skladišti do otpreme otpada kod ovlaštenog obrađivača ili se direktno odvozi na obradu/zbrinjavanje kod ovlaštenog obrađivača.

## **MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**

### **Nadzor tehnološkog procesa**

Određivanje otpada koji se podvrgava miješanju i/ili spajanju određuje odgovorna osoba za gospodarenje otpadom, sukladno procedurama i uputama krajnjeg zbrinjavatelja otpada.

Prihvat otpada sa privremenog skladišta na postupak miješanja/spajanja provode radnici u skladištu zaduženi za provođenje obrade otpada miješanjem/spajanjem pod nadzorom i uputama odgovorne osobe

Upravljački nadzor gospodarenja otpadom provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

### **Upute za rad**

- Odgovorna osoba određuje otpad koji će se podvrgnuti procesu spajanja/miješanja sukladno procedurama i uputama.
- Radnik koji obavlja proces miješanja i odgovorna osoba prije samog postupka miješanja otpada moraju provesti kontrolu otpada koji se prihvaća sa privremenog skladišta.
- Radnik koji obavlja proces miješanja obavlja miješanje/spajanje otpada u za to predviđenim spremnicima.
- Nakon pregleda miješanog otpada od strane odgovorne osobe radnik koji obavlja proces prebacuje miješani otpad na skladištenje miješanog otpada do odvoza.
- Odvoz otpada na konačnu obradu izvan lokacije

**A3) Tehnološki proces mehaničke obrade**

<b>br.</b>	<b>NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA</b>	<b>OZNAKA</b>
<b>5</b>	<b>Mehanička obrada (postupak R12)</b>	<b>A 4</b>

**U tehnološkom procesu prikupljanja i prihvata je dan prikaz opreme koja se koristi i u procesu mehaničke obrade.**

Tablica 4.3

<b>OTPAD KOJI ULAZI U PROCES</b>		<b>OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA</b>	
<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>	<b>k. br.</b>	<b>NAZIV</b>
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	19 12 02	Željezne kovine
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
12 01 03	Strugotine i opiljci obojenih metala	19 12 02	Željezne kovine
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 01	Ambalaža od papira i kartona	19 12 01	Papir i kartone
		19 12 12	ostali otpad od mehaničke obrade, koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 04	Amabalaža od metala	19 12 02	Željezne kovine
		19 12 03	Neželjezne kovine
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 05	Višeslojna (kompozitna) ambalaža	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
15 01 06	Miješana ambalaža	19 12 01	Papir i karton
		19 12 02	Željezne kovine
		19 12 03	Neželjezni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni	19 12 02	Željezne kovine

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
	druge opasne komponente	19 12 03	Neželjezni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
16 01 17	Željezne kovine	19 12 02	Željezne metali
16 01 18	Obojene kovine	19 02 03	Neželjezni metali
17 04 01	Bakar, bronca i mjed	19 12 03	Neželjezni metali
17 04 02	Aluminij	19 12 03	Neželjezni metali
17 04 03	Olovo	19 12 03	Neželjezni metali
17 04 04	Cink	19 12 03	Neželjezni metali
17 04 05	Željezo i čelik	19 12 02	Željezni metali
17 04 06	Kositar	19 12 03	Neželjezni metali
17 04 07	Miješani metali	19 12 02	Željezni metali
		19 12 03	Neželjezni metali
17 04 11	Kabelski vodiči koji nisu navedeni pod 17 04 10*	19 12 02	Željezni metali
		19 12 03	Neželjezni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 06 04	izolacijski materijali koji nisu navedeni pod 17 06 01 i 17 06 03	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
17 09 04	miješani građevinski otpad i otpad od rušenja koji nije naveden pod 17 0 01, 17 09 02 i 17 09 03	19 12 02	Željezni metali
		19 12 03	Neželjezni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11



OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
19 10 01	Otpad od željeza i čelika	19 12 02	Željezni metali
19 10 02	Otpad od neželjeznih metala	19 12 03	Neželjezni metali
20 01 01	Papir i karton	19 12 01	Papir i karton
20 01 40	Metali	19 12 02	Željezne metali
		19 12 03	Neželjezne metali
20 03 07	Glomazni otpad	19 12 02	Željezni metali
		19 12 03	Neželjezni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 03 99	Komunalni otpad koji nije specificirani na drugi način	19 12 02	Željezni metali
		19 12 03	Neželjezni metali
		19 12 04	Plastika i guma
		19 12 05	Staklo
		19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11

## OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Neopasni otpad se nakon prihvata mehanički obrađuje uređajima i opremom namjenjenom mehaničkoj obradi. Cilj mehaničke obrade je:

- Izdvajanje iskoristivih komponenti iz otpada koje se kasnije mogu oporabiti u postrojenjima za uporabu ili ponovo uprabiti
- Izdvajanje neiskoristivih komponenti iz otpada koje se kasnije zbrinjavaju nekim od propisanih postupaka zbrinjavanja otpada
- Ručno razdvajanje (sortiranje) otpada po vrstama i ključnim brojevima
- Smanjivanje volumena otpada (prešanje), radi boljeg iskorištenja skladišnog prostora,

prijevoza ili isporuke na uporabu i zbrinjavanje

- Usitnjavanje otpada radi lakšeg skladištenja, prijevoza i uporabe

Neopasni otpad namijenjen obradi istovaruje se u rasutom stanju na otovorene, izbetonirane površine gdje se obavlja mehanička obrada.

Tehnološki procesi mehaničke obrade:

- A) Proces sortiranja otpada po vrstama i ključnim brojevima** – ukoliko je to moguće, process sortiranja po vrstama i ključnim brojevima obavlja se ručno. Otpad se sortira i odvojeno skladišti
- B) Proces autogenog rezanja** – autogeno rezanje koristi se za sortiranje metalnog otpada (razdvajanje metala po vrstama) ili usitnjavanje velikih komada metalnog otpada radi pripreme za transport ili mljevenje. Metalni komadi većih dimenzija i debljina režu se na dimenzije koje zahtjeva tržište. Uređaji za autogeno rezanje/zavarivanje, koriste se kod obrade krupnog metalnog otpada i mješovitog metalnog otpada u cilju usitnjavanja otpada radi lakšeg skladištenja, prijevoza ili uporabe te u cilju razvrstavanja po ključnim brojevima i vrsti, te izdvajanja neiskoristivih komponenti. Za rezanje se koristi smjesa kisika i plina butane
- C) Proces prešanja** – koristi se preša za otpadni papir te papirnu i kartonsku ambalažu u cilju baliranja i pripreme za transport u postrojenja za uporabu, te preskontejneri zasmanjivanje volumena otpada.
- D) Proces mljevenja** – koristi se specijalizirani mlin za kableske/električne vodiče u kojem se prilikom mljevenja mehanički razdvajaju metalni vodiči od izolacijskog materijala

## MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

### Nadzor tehnološkog procesa

Određivanje otpada koji se podvrgava procesu mehaničke obrade otpada određuje odgovorna osoba za gospodarenje otpadom ili voditelj skladišta.

Mehaničku obradu provode radnici u skladištu koji su između ostalih poslova zaduženi i za rad na procesu mehaničke otpada pod nadzorom i kontrolom odgovorne osobe.

Upravljački nadzor gospodarenja otpadom provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

**Upute za rad**

- Odgovorna osoba prvo određuje koji se otpad podvrgava procesu mehaničke obrade otpada.
- Odgovorna osoba određuje način i redosljed obavljanja procesa ovisno o kojoj se vrsti otpada radi.
- Radnici u skladištu dužni su obavljati sve aktivnosti u procesu mehaničke obrade otpada prema uputi odgovorne osobe za gospodarenja otpadom.
- Otpad koji nastaje od mehaničke obrade radnici u skladištu koji obavljaju process mehaničke obrade dužni su razvrstavati po vrsti i svojstvu otpada te ga propisno označiti i prebaciti na privremeno skladištenje do otpreme otpada kod ovlaštenog zbrinjavatelja/oporabitelja.

**5 OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA****Tablica 4.4**

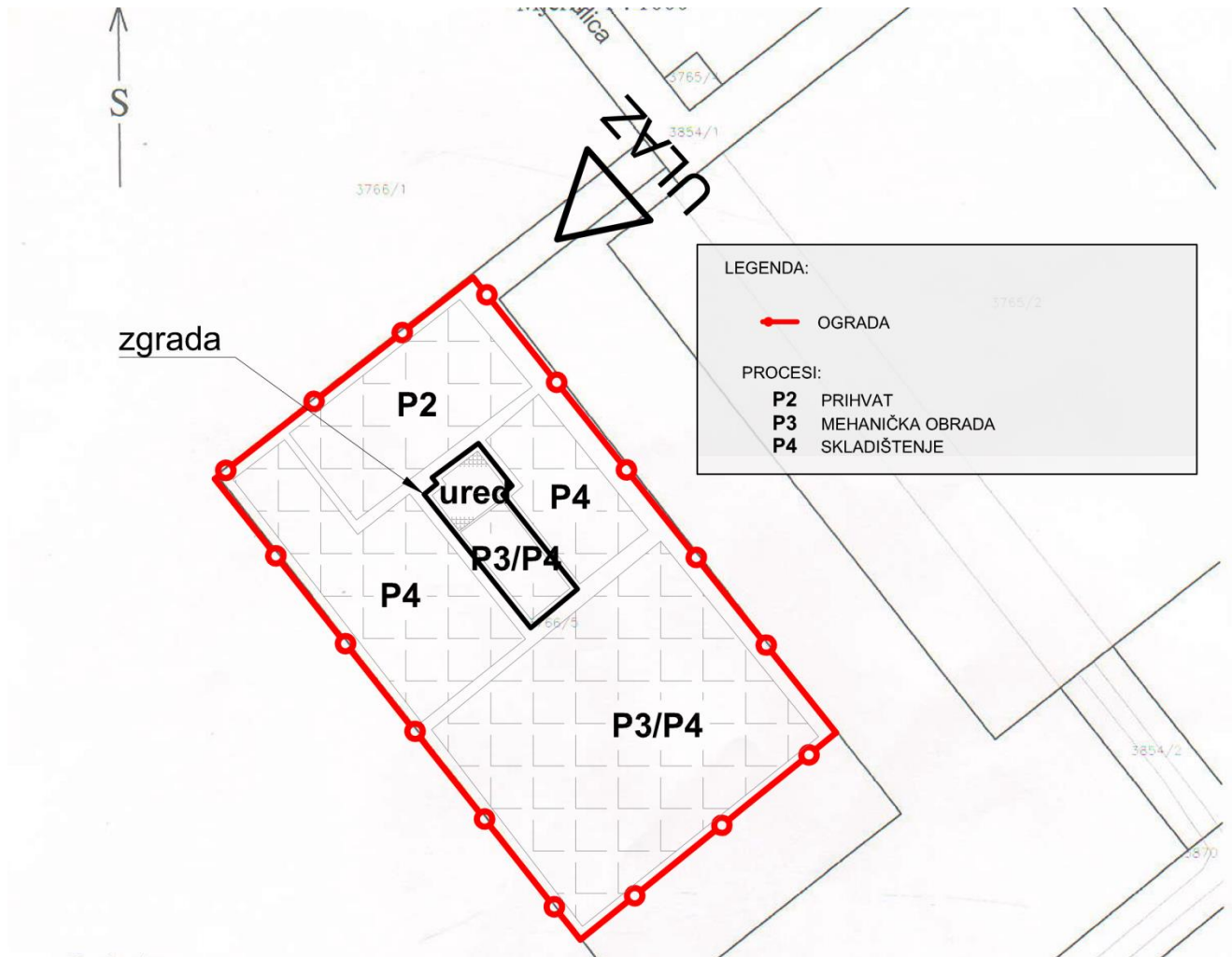
	<b>OBVEZA</b>
ZRAK	-
VODA	-
MORE	-
TLO	-
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	-

## 6 SIGURNOSNO-PREVENTIVNE MJERE

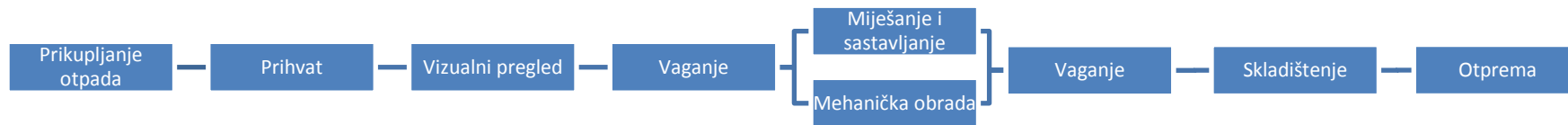
Tvrtka Ekohold d.o.o. u obavljanju djelatnosti gospodarenja neopasnim otpadom primjenjuje slijedeće sigurnosno-preventivne mjere:

- Koriste se samo ispravna vozila, za koja jamči ugovorena tvrtka koja obavlja transport otpada vlastitim vozilima
- Oprema, uređaji i strojevi koji se koriste u obavljanju djelatnosti gospodarenja otpadom redovito se održavaju i atestiraju u propisanim vremenskim rokovima sukladno posebnim propisima.
- Koristi se oprema, uređaji i strojevi koji su otporni na djelovanje otpada.
- Za obavljanje tehnoloških procesa izrađene su interne upute za rad, pravilnici i ostale procedure u svrhu obavljanja procesa rada na siguran način, radi zaštite zdravlja ljudi, imovine i okoliša.
- Za sakupljanje i skladištenje otpada, koristi se samo ispravna ambalaža (spremnici) od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, izvedena tako da je omogućeno lako punjenje, pražnjenje i/ili uzimanje uzoraka.
- Otpad se sakuplja i skladišti odvojeno prema vrstama, ključnim brojevima, te agregatnom stanju, te se na taj način onemogućava kontakt otpada nepodudarnih svojstava, tj. spriječavaju se neželjene reakcije koje bi mogle izazvati potencijalno opasnu situaciju.
- Lokacija je opremljena dovoljnom količinom adsorbensa, sredstva za upijanje tekućeg otpada u slučaju njegova prolijevanja i/ili curenja
- Svi prostori opremljeni su dovoljnim brojem aparata za gašenje požara koji se redovito kontroliraju i servisiraju.
- U svrhu sigurnosno-preventivnih mjera zaštite od požara čitava lokacija opremljena je vanjskom hidrantskom mrežom.
- Čitava lokacija je fizički ograđena i štićena kontinuiranim video nadzorom, te je na taj način osigurana od pristupa neovlaštenih osoba

## 7 PROSTORNI NACRT RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA



## 8 SHEMA TEHNOLOŠKOG PROCESA



## **9 MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA**

Rekonstrukcija/uklanjanje građevine uređeno je propisima za područje gradnje građevina, rekonstrukcije građevine, odnosno djelomičnog ili potpunog uklanjanja građevine. Prema *Zakonu o gradnji* (NN 153/13), građenje je izvedba građevinskih i drugih radova (pripremni, zemljani, konstruktorski, instalaterski, završni te ugradnja građevnih proizvoda, opreme ili postrojenja) kojima se gradi nova građevina, rekonstruira, održava **ili uklanja** postojeća građevina.

Program razgradnje postrojenja uključuje pražnjenje, čišćenje i rastavljanje nepotrebnih nadzemnih i podzemnih struktura – uključujući i ostatke glavnih i pomoćnih tvari koje sudjeluju u tehnološkom procesu, odvoz i zbrinjavanje otpada te pregled i analizu terena na lokaciji. Krajnji cilj je uklanjanje i zbrinjavanje svih materijala s lokacije postrojenja koji bi mogli predstavljati opasnost za okoliš i to na način koji neće prouzročiti novo onečišćenje.

U svrhu zatvaranja i razgradnje postrojenja izradit će se Program razgradnje koji će obuhvatiti sljedeće aktivnosti:

- obustava rada postrojenja, uključujući sve tehnološke procese, procese skladištenja i pomoćne procese,
- pražnjenje svih skladišta i spremnika
- uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada,
- čišćenje građevine,
- rastavljanje i uklanjanje opreme,
- rušenje objekata koji nisu predviđeni za daljnju uporabu,
- odvoz i zbrinjavanje otpada putem ovlaštenih pravnih osoba,
- pregled lokacije i ocjena stanja okoliša,
- ovjera dokumentacije o razgradnji postrojenja i čišćenju lokacije.

Program razgradnje uključivat će i analizu i ocjenu stanja okoliša u cilju određivanja razine onečišćenja i potrebe za sanacijom zemljišta.

U slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša nakon razgradnje, provest će se sanacija lokacije prema detaljno razrađenom programu sanacije.

Rok za sanaciju u slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša je 6 mjeseci od izrade ocjene stanja okoliša.



## **10 PRILOZI**

1. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata
2. Preslika dokaza o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata
3. Nacrt prostornog razmještaja tehnoloških procesa na podlozi dijela izvoda katastarskog plana
4. Zapisnik o obavljenom tehničkom prijemu naprava i sustava tehničke zaštite
5. Zapisnik o izvršenom prvom pregledu i ispitivanju hidrantske mreže
6. Ugovor o poslovnoj suradnji u poslovima prijevoza otpada

**Prilog 1****REPUBLIKA HRVATSKA**  
**HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA**  
**I INŽENJERA U GRADITELJSTVU**

Klasa: UP/I-310-01/04-09/1617  
Urbroj: 314-09-04-1  
Zagreb, 13. svibnja 2009. godine

Na temelju članka 24. i članka 26. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), te na temelju Odluke i nacrtu Rješenja Odbora za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva od 11.05.2009. godine, koji je rješavao po Zahtjevu za upis JARAK MIROSLAV, dipl.ing.stroj., ZAGREB, RAVNJANSKA 26, predsjednik Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu donosi i potpisuje

**RJEŠENJE**

1. U **Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva** upisuje se **JARAK MIROSLAV**, dipl.ing.stroj., ZAGREB, u stručni smjer za: **termoenergetska postrojenja; skladištenje i prijenos plinovitih i tekućih tvari** pod rednim brojem **1617**, s danom upisa **11.05.2009.** godine.
2. Upisom u **Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva**, **JARAK MIROSLAV**, dipl.ing.stroj., stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer strojarstva**" i pravo na obavljanje stručnih poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 4. stavkom 1., 4. i 5. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlašteni inženjer strojarstva poslove iz točke 2. ovoga Rješenja dužan je obavljati stvarno i stalno, te sukladno temeljnim načelima i pravilima struke koje treba poštivati ovlašteni inženjer strojarstva.
4. Ovlaštenom inženjeru strojarstva Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu izdaje "**inženjersku iskaznicu**" i "**pečat**", koji su trajno vlasništvo Komore.
5. Ovlašteni inženjer strojarstva dobiva posredstvom Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu.
6. Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je plaćati Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu članarinu i ostala davanja koja utvrde tijela Komore i Razreda, osim u slučaju mirovanja članstva, te pri prestanku članstva u Komori podmiriti sve dospjele financijske obveze prema istima.

## Obrazloženje

JARAK MIROSLAV, dipl.ing.stroj., podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva.

Odbor za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva proveo je na sjednici održanoj 11.05.2009. godine postupak razmatranja dostavljenog potpunog Zahtjeva imenovanog, te je temeljem članka 24. i članka 26. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), a u svezi s člankom 5. stavkom 2. i člankom 25. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), donio Odluku i nacrt Rješenja o upisu imenovanog u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva. Nacrt Rješenja dostavljen je na potpis predsjedniku Komore.

Ovlašteni inženjer strojarstva stekao je pravo na obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 49. Zakona o gradnji koji je ostavljen na snazi člankom 353. stavkom 2. podstavkom 2. Zakona o prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", br. 76/07), i članku 4. stavku 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05), u svojstvu odgovorne osobe upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i to pravo mu traje dok traje polica osiguranja od profesionalne odgovornosti, odnosno do izricanja stegovne kazne iz članka 30. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 47/98), a u svezi s člankom 4. stavkom 4. i 5. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Ovlašteni inženjer strojarstva, osim u slučaju mirovanja članstva, dobiva posredstvom Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu policu osiguranja od profesionalne odgovornosti od odabranog osiguravatelja. Polica se izdaje za razdoblje od godinu dana i obnavlja svake godine. Premija osiguranja uračunata je u članarinu.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva imenovani je stekao pravo na "pečat" i "inženjersku iskaznicu" koje mu izdaje Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a koji su trajno vlasništvo Komore temeljem članka 4. stavka 2. i 3. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Sva prethodno navedena prava obvezuju ovlaštenog inženjera strojarstva na redovno i uredno plaćanje članarine u skladu s člankom 31. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu ("Narodne novine", br. 147/05).

Ovlašteni inženjer strojarstva može poslove projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja prema članku 51., 52., 53. i 55. Zakona o gradnji koji su ostavljeni na snazi člankom 353. stavkom 2. podstavkom 2. Zakona o prostornom uređenju i gradnji ("Narodne novine", br. 76/07), obavljati samostalno u vlastitom uredu, zajedničkom uredu, projektantskom društvu, odnosno u pravnoj osobi registriranoj za tu djelatnost.

Ovlašteni inženjer strojarstva dužan je u obavljanju poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja poštivati odredbe Zakona o gradnji i posebnih zakona, te osigurati da obavljanje poslova projektiranja i/ili stručnog nadzora bude u skladu s načelima i pravilima struke, koja treba poštivati ovlašteni inženjer strojarstva.

Na temelju svega prethodno navedenog, riješeno je kao u dispozitivu ovoga Rješenja.

### Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku od 30 dana od primitka ovog Rješenja.



Dostaviti:

1. MIROSLAV JARAK, 10000 ZAGREB, RAVNJANSKA 26
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

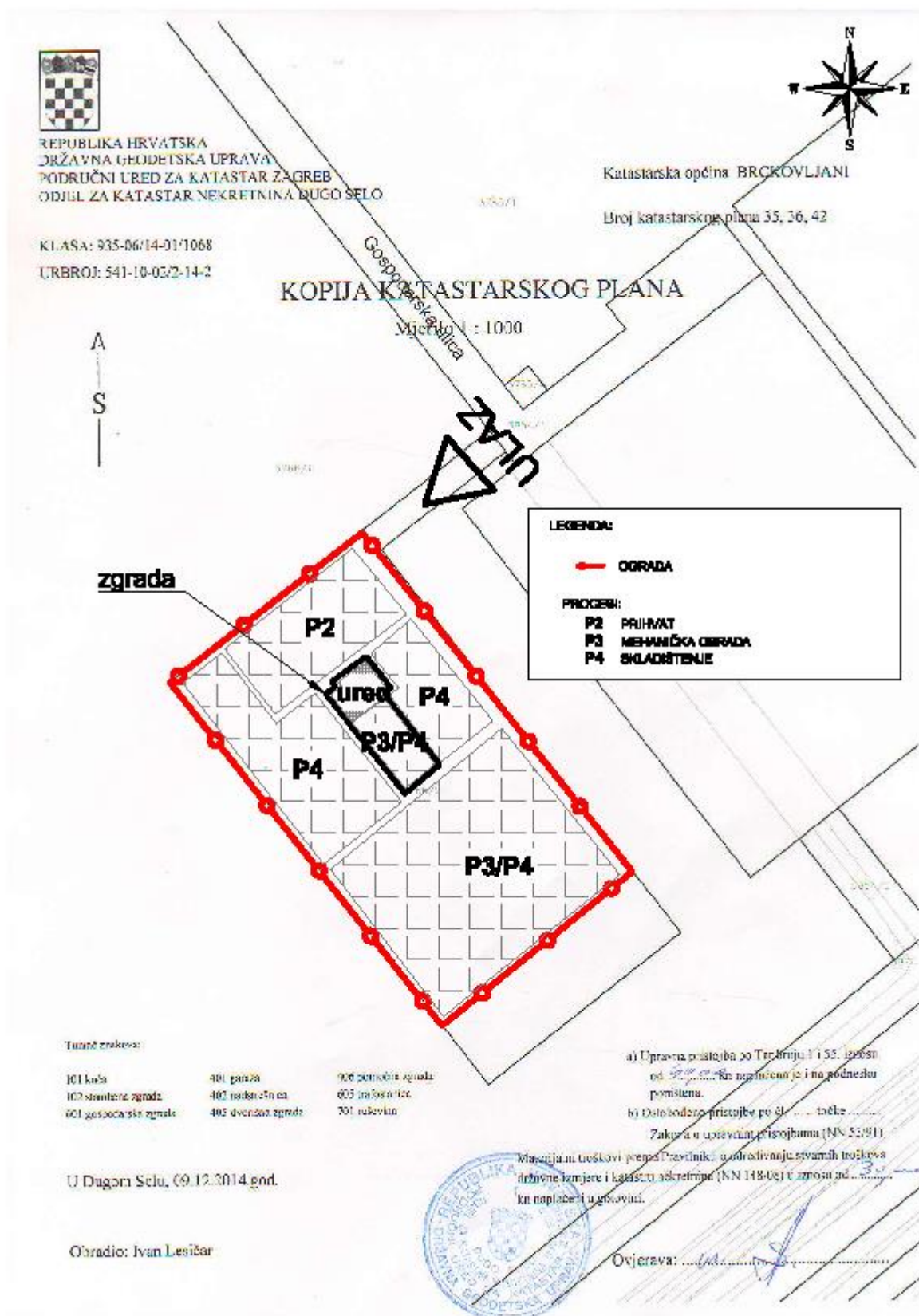




## Prilog 2

 <b>CROATIA OSIGURANJE</b> utemeljeno 1884.		<b>POTVRDA O OSIGURANJU</b>
PODRUŽNICA ZAGREB II 10002 Zagreb, Trg bana J. Jelačića 13 OIB:26187994862		Jarak Miroslav 10000 - Zagreb, Ravnjanska 26
Ugovaratelj:	HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271 OIB: 26023027358	
Osiguranik:	<b>Jarak Miroslav</b> OIB: 71033042563 Članski broj: 1617 Strukovni razred: ovl.ing.stroj.	
Osigurane opasnosti:	Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji	
Trajanje osiguranja:	višegodišnje	
Obračunsko razdoblje:	01.06.15.-31.05.16.	
Limit pokrivanja:	1.000.000 kn po svakom štetnom događaju, a ukoliko u obavljanju jednog stručnog posla prostornog uređenja, projektiranja, stručnog nadzora, građenja ili upravljanja projektom gradnje iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više ovlaštenih arhitekata ili ovlaštenih inženjera, a štetu prouzroči jedan od njih, limit pokrivanja u tom slučaju se povećava za 50% i iznosi 1.500.000 kn	
Agregatni limit:	3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar jedne osigurateljne godine	
Premija i plaćanje premije:	Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, zaključenim između Croatia osiguranja d.d.Filijala Zagreb i Hrvatske komore inženjera strojarstva	
Uvjeti:	Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje imovine	
Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera strojarstva broj 078620005378.		
U Zagrebu, 01.06.2015.		OSIGURATEL 

**Prilog 3**



**Prilog 4****ZAŠTITA JURENEC**d.o.o. za privatnu zaštitu i usluge  
48000 Koprivnica – F. Galovića 10

Tel : 048/622-983, Fax: 048/492-261, Mob: 095/2508-393



Na temelju članka 22. stavka 3. Pravilnika o uvjetima i načinu provedbe tehničke zaštite (Narodne novine, br. 198/03) sastavlja se

**ZAPISNIK**

O obavljenom tehničkom prijemu naprava i sustava tehničke zaštite prema Ugovoru broj: 06/15-04-02-05

Sklopljenim sa: **METAL PRODUKT d.o.o.** Ljudevita Gaja 19, Belica

Pri prijemu naprave/uređaja/sustava tehničke zaštite utvrđeno je:

1. da je ugrađena naprava/uređaj/element sustava tehničke zaštite u ispravnom stanju i u funkciji za koju je namijenjen,
2. da je ugradnja naprave ili uređaja izvedena sukladno skici (crtežu),
3. da je sustav tehničke zaštite usklađen s projektom,
4. da je osoba/osoblje koja/e upravlja napravom/uređajem/sustavom tehničke zaštite obučena/o za taj posao,
5. da su korisničke upute uručene vlasniku ili korisniku objekta i da su iste komplementarne s ugrađenim elementima,
6. da su certifikati i potvrde koje dokazuju kvalitetu ugrađene opreme provjereni i uručeni vlasniku ili korisniku objekta.

U Koprivnici, 15.06.2015.g.

Za naručitelja:

»METAL PRODUKT« d.o.o.  
BELICA Ljudevita Gaja 19

Za izvođača:

Hrvoje Kresonja ing. el.

ZAŠTITA JURENEC  
d.o.o.  
za privatnu zaštitu i usluge  
KOPRIVNICA

## Prilog 5



III-01-167/2015-1108

# ZAPISNIK

**O IZVRŠENOM PRVOM PREGLEDU I ISPITIVANJU  
vanjske i unutarnje hidrantske mreže za gašenje požara**

***Metalprodukt doo Belica  
Belica, Ljudevita Gaja 19***

Poslovna zgrada - građevina za gospodarenje neopasnim otpadom u Brckovljanima  
Brckovljani, k.č. br. 3766/5, k.o. Brckovljani



III-01-167/2015-1108

## SADRŽAJ

- I. Opći podaci
- II. Primijenjeni propisi
- III. Korištena dokumentacija
- IV. Korišteni instrumenti i pribor
- V. Tehnički opis instalacije
- VI. Karakteristike unutarnje i vanjske hidrantske mreže
- VII. Podaci dobiveni mjerenjem
- VIII. Nalaz
- IX. Zaključak



III-01-167/2015-1108

## I. OPĆI PODACI

Korisnik-investitor:	<b>Metalprodukt doo Belica Belica, Ljudevita Gaja 19</b>	
Lokacija:	<b>Poslovna zgrada - građevina za gospodarenje neopasnim otpadom u Brckovljanima Brckovljani, k.č. br. 3766/5, k.o. Brckovljani</b>	
Pregled i ispitivanje:	<i>prvi pregled funkcionalnosti vanjske i unutarnje hidrantske mreže za gašenje požara prema članku 40. stavak 1. Zakona o zaštiti od požara (Narodne novine br. 92/10.)</i>	
Datum ispitivanja:	19.06.2015	
Pregledu nazočan:	Enes Bajrić	
Pregled izvršili:	Drago Štampar, dipl.ing.sig.	Zoran Repalust, dipl.ing.el.

## II. PRIMJENJENI PROPISI

1. Zakon o zaštiti od požara (Narodne novine br. 92/10.)
2. Pravilnik o provjeri ispravnosti stabilnih sustava zaštite od požara (Narodne novine br. 44/12.)
3. Pravilnik o hidrantskoj mreži za gašenje požara (Narodne novine br. 08/06.)

## III. KORIŠTENA DOKUMENTACIJA

1. Glavni projekt – građevinski (konstruktorski, hidroinstalacije i uređenje okoliša), mapa 2, br. TD 75/14, izrađen u ožujku 20014. godine od strane trgovačkog društva "Opće građevinsko poduzeće" doo Prelog, glavni projektant Astrid Hajzler Fišter, dipl.ing.arh.
2. Izmjena glavnog projekta – hidroinstalacije, mapa 3, br. TD 233/14, izrađen godine od strane trgovačkog društva "Opće građevinsko poduzeće" doo Prelog, glavni projektant Ivan Balog, dipl.ing.građ.
3. Zapisnik o izvršenoj tlačnoj probi – hidrantski vod za poslovnu građevinu, izdan i ovjeren 9. ožujka 2015. od strane izvođača "Bolčević-gradnja" doo Sesevetski Kraljevec.
4. Izjava o sukladnosti da je mlaznica sa zasunom  $\varnothing 52$  mm (izlaz  $\varnothing 9$  ili  $\varnothing 12$  mm) i storz vatrogasnom spojnicom izrađena i sukladna normi DIN 14365 te da se koristi u vatrogasnim sustavima sukladno normi EN 671-2:2001, izdana 5. ožujka 2014. od strane poduzeća "HRT-Šarić" doo Dugo Selo.
5. Uvjerenje Klasa:214-05/13-03/24 Ur.broj: 543-01-07-03-13-14 da je vatrogasna tlačna cijev "MREŽNICA" C -  $\varnothing 52$ , proizvođača "IV-ER - KVC", ispravna i podobna za namijenjenu svrhu, izdalo 10. lipnja 2013. RH Državna uprava za zaštitu i spašavanje, Centar za ispitivanje i normizaciju tehnike.
6. Uvjerenje br. U-36442/2 da je NADZEMNI HIDRANT "Barok" tip DN 80 i DN 100, proizvođača "MIV" dd Varaždin ispravan i podoban za namijenjenu svrhu, izdano 10. siječnja 2011. godine od strane Zavoda za ispitivanje kvalitete doo Zagreb.

III-01-167/2015-1108

#### IV. KORIŠTENI INSTRUMENTI I PRIBOR

1. Komplet za mjerenje protoka vode prema DIN 14200 koji se sastoji od standardne ispitne mlaznice  $\varnothing 52$  mm, nastavka za priključenje mjernog manometra, manometra od 0-10 bara, "B" i "C" vatrogasnih prijelaznica, te usnaca za vatrogasnu mlaznicu različitih promjera
2. Trevira gumirana vatrogasna cijev nazivnog promjera  $\varnothing 52$  mm, duljive 15m sa "C" spojnicama
3. Standardni vatrogasni ključevi A, B, C ključ
4. Laserski uređaj za mjerenje duljine tip DLE 30 Laser proizvođača "Bosch" tv. Broj 965000379.

#### V. TEHNIČKI OPIS INSTALACIJE

1. Protupožarna zaštita poslovne građevine u Brckovljanima, predviđena je vanjskom i unutarnjom hidrantskom mrežom spojenom, preko zasebnog vodomjera na postojeću javnu vodovodnu mrežu.
2. Vanjska hidrantska mreža dimenzionirana je tako da uz istovremeni rad dva hidranta osigurava količinu vode od 10,0 l/s.
3. Protupožarna razvodna mreža vanjskih hidranata izvedena je PEHD cijevima promjera  $\varphi 110$  mm.
4. Položaj protupožarnih hidranata (u i oko objekta) omogućuje gašenje požara u svim prostorima koje štite.
5. Unutarnja hidrantska mreža dimenzionirana je tako da uz istovremeni rad dva hidranta osigurava količinu vode od 5,0 l/s.
6. protupožarna razvodna mreža unutarnjih hidranata izvedena je pocinčanim cijevima promjera  $\varphi 52$  mm.

#### VI. KARAKTERISTIKE UNUTARNJE I VANJSKE HIDRANTSKE MREŽE

Izvor vode:	javna vodovodna mreža	
Dostava vode do hidranata:	UHM	pocinčane cijevi $\varphi 52$ mm
	VHM	PEHD cijevi $\varphi 100$ mm
Oblik mreže:	prstenasti i linijski sistem s granama slijepih vodova	
Broj hidranata:	UHM	2 kom ZH $\varphi 52$ mm
	VHM	2 kom NH $\varphi 100$ mm
Položaj hidranata:	Prizemlje <ul style="list-style-type: none"> <li>• hodnik - ZH1 – 1 kom</li> <li>• skladište - ZH2 – 1 kom</li> </ul> Vanjska hidrantska mreža <ul style="list-style-type: none"> <li>• dvorište - NH1-2 – 2 kom</li> </ul>	
Označenost hidranata:	hidrantski ormarić obojen crvenom bojom na kojoj se nalazi oznaka iz koje je jasno vidljivo da se u njemu nalazi oprema hidrantske mreže za gašenje požara	
Oprema hidrantskih ormarića:	UHM	kutni ventil $\varnothing 52$ sa štorc spojkom, vatrogasna mlaznica sa zaporkom i trevira cijev " C " tipa duljine 15 m
	VHM	mlaznica sa zaporkom, hidrantski ključevi, trevira cijevi " C " tipa duljine 15 m (2 kom), prijelaznica $\varphi 75/52$ mm

III-01-167/2015-1108

## VII. PODACI DOBIVENI MJERENJEM

Mjerenje je izvršeno na svim hidrantima, a prikazani su rezultati za najnepovoljniji dio vanjske i unutarnje hidrantske mreže:

### a) unutarnja hidrantska mreža (UHM)

MJERNE KARAKTERISTIKE		ZH1	ZH2
Promjer ušća mlaznice	(mm)	φ 12 mm	
Statički tlak u mreži	(bar)	5,5	5,5
Dinam. tlak kod istovremenog rada mjernih hidranata	(bar)	3,7	3,7
Protok vode po hidrantu - kod istovremenog rada mjernih hidranata	(l/s)	3,0	3,0
Ukupna količina vode $Q_{uk}$ - kod istovremenog rada mjernih hidranata	(l/s)	6,0	

Izmjerena količina vode, kod rada mjernih hidranata, unutarnje hidrantske mreže na mjernim mlaznicama promjera usnaca φ12 mm, uz dinamički tlak 3,7 bara, iznosi 6,0 l/s. **Što je u skladu sa projektiranim zahtjevima, utvrđenim standardima te propisima i pravilima za unutarnju hidrantsku mrežu za gašenje požara.**

### b) vanjska hidrantska mreža (VHM)

MJERNE KARAKTERISTIKE		NH1	NH2
Promjer ušća mlaznice	(mm)	φ 18 mm	
Statički tlak u mreži	(bar)	5,5	5,5
Dinam. tlak kod istovremenog rada mjernih hidranata	(bar)	3,8	3,8
Protok vode po hidrantu - kod istovremenog rada mjernih hidranata	(l/s)	6,9	6,9
Ukupna količina vode $Q_{uk}$ - kod istovremenog rada mjernih hidranata	(l/s)	13,8	

Izmjerena količina vode, kod rada mjernih hidranata, vanjske hidrantske mreže na mjernim mlaznicama promjera usnaca φ 18 mm, uz dinamički tlak 3,8 bara, iznosi 13,8 l/s. **Što je u skladu sa projektiranim zahtjevima, utvrđenim standardima te propisima i pravilima za vanjsku hidrantsku mrežu za gašenje požara**

## VIII. NALAZ

- Hidrantska mreža, priključak vodovodne mreže na izvor te opskrba vode izvedeni su prema izrađenom i odobrenom projektu.
- Ugrađeni vanjski i unutarnji hidranti izvedeni su prema odobrenom projektu, opremljeni standardnom opremom te se nalaze u ispravnom i funkcionalnom stanju.
- Dimenzije presjeka cijevi odgovaraju projektu te ispunjavaju zahtjeve važećih propisa za vanjsku i unutarnju hidrantsku mrežu.
- Međusobna udaljenost hidranata usklađena je s odredbama Pravilnika o hidrantskoj mreži za gašenje požara (08/2006).
- Položaj hidranata je uočljiv, te su izvedeni tako da omogućе sigurno i efikasno rukovanje i upotrebu.
- Izmjereni pritisci i protoci vode vanjske i unutarnje mreže zadovoljavaju zahtjeve važećih propisa za hidrantsku mrežu, a što je vidljivo iz rezultata dobivenih mjerenjem.

III-01-167/2015-1108

## IX. ZAKLJUČAK

Temeljem članka 40. stavak 1. Zakona o zaštiti od požara, a na osnovu Rješenja Ministarstva unutarnjih poslova Republike Hrvatske broj 511-01-90-UP/I-19801/9-1995.ZK/ZH, nakon provjere ispravnosti i funkcionalnosti unutarnje i vanjske hidrantske mreže na lokaciji: **Poslovna zgrada - građevina za gospodarenje neopasnim otpadom u Brckovljanima, Brckovljani, k.č. br. 3766/5, k.o. Brckovljani**, korisnika:

Metalprodukt doo Belica  
Belica, Ljudevita Gaja 19

ustanovljeno je da ista

# ODGOVARA

zahtjevima Pravilnika o hidrantskoj mreži za gašenje požara (Narodne Novine br. 08/06.) te se izdaje - uvjerenje

Brckovljani, 19.06.2015

Ispitivanje obavili:



Drago Štampar, dipl.ing.sig.



Zoran Repalust, dipl.ing.el.

Za Međimurje ZAING d.o.o.:



Ivan Kovačić, dipl.ing.sig.



Vlasniku – korisniku sustava zapisnik je pročitao i na isti nema primjedbi, što odgovorna osoba potvrđuje svojim potpisom



III-01-167/2015-1108

Temeljem članka 40. stavak 1. Zakona o zaštiti od požara (Narodne novine br. 92/10.), članka 159. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine br. 47/09.), i rješenja Ministarstva unutarnjih poslova Republike Hrvatske broj: 511-01-90-UP/I-19801/9-1995. ZK/ZH, nakon provjere ispravnosti i funkcionalnosti, izdaje se - na zahtjev pravne osobe:

**Metalprodukt doo Belica  
Belica, Ljudevita Gaja 19**

# UVJERENJE

Vrsta sustava: **VANJSKA I UNUTARNJA HIDRANTSKA MREŽA**

Korisnik: **Metalprodukt doo Belica  
Belica, Ljudevita Gaja 19**

Lokacija: **Poslovna zgrada - građevina za gospodarenje neopasnim otpadom u  
Brckovljanima  
Brckovljani, k.č. br. 3766/5, k.o. Brckovljani**

Ispitivanje je obavljeno na temelju Pravilnika o hidrantskoj mreži za gašenje požara (Narodne novine br. 08/06.), o čemu je sastavljen Zapisnik o ispitivanju broj III-01-167/2015-1108 od 19.06.2015 te je utvrđeno da :

**NAVEDENI SUSTAV ZADOVOLJAVA SVE ZAHTJEVE  
UTVRĐENE PRAVILNIKOM O HIDRANTSKOJ MREŽI ZA GAŠENJE POŽARA**

U Čakovcu, 19.06.2015.



Direktor:

Ivan Kovačić, dipl.ing.sig.



## Prilog 6

Metalprodukt d.o.o. , Ljudevita Gaja 19,40319 Belica , OIB : 89017622627, zastupan po direktoru :

g.Husniji Bajriću

I

Āko Hold d.o.o., Gospodarska 12,10370 BoŹjakovina , OIB 84914380525, zastupana po direktoru

g.Enesu Bajriću

sklopili su dana 19.06.2015

### UGOVOR O POSLOVNOJ SURADNJI U POSLOVIMA PRIJEVOZA OTPADA

#### Ālanak 1.

Metal Produkt je tvrtka ovlaštena za gospodarenje otpadom te posjeduje dozvole izdate od strane MZOIP –a za obavljanje djelatnosti sakupljanja ,skladištenja i obrade otpada, te je upisana u oĀevidnik prijevoznika.

#### Ālanak 2.

Tvrtka Ekohold d.o.o. je ovlaštena za posredovanje u zbrinjavanju otpada.

#### Ālanak 3.

Tvrtka Metal produkt, Āe temeljem ovog ugovora u ime i za raĀun tvrtke Ekohold obavljati poslove prijevoza otpada.

Vozila koja Āe obavljati prijevoz otpada su : tegljaĀ marke MAN, registarske oznake ĀK 235 GF i tegljaĀ marke IVECO registarske oznake ĀK 327 GD

#### Ālanak 4.

Financijski uvjeti definirati Āe se posebno izraĀenim Ugovorima ili ponudama,koji Āe sadŹavati cijene , rokove plaĀanja i ostale parametre kojima Āe se regulirati meĀusobni odnosi.

#### Ālanak 5.

Strane potpisnice ovog Ugovora su suglasne da se svi poslovi moraju obavljati sukladno pozitivnim propisima i dobroj poslovnoj praksi.



Članak 6.

Stanke su suglasne da će se eventualni sporovi proizišli iz ovog Ugovora, rješavati sporazumno, a u koliko to bude nemoguće, kod nadležnog trgovačkog suda u Čakovcu.

Članak 7.

Ovaj Ugovor se sklapa u četiri primjerka od čega svaka strana zadržava po dva primjerka.

Za Metalprodukt:

Direktor: Husnija Bajrić

METALPRODUKT d.o.o.  
BELICA, Ljudevita Gaja 19

Za Eko hold d.o.o.

Direktor: Enes Bajrić

Ekohold d.o.o.  
Gospodarska ulica 12, Božjakovina

Ja, javni bilježnik Jasenka Crnčec, Čakovec, I.G. Kovačića 6, potvrđujem da je stranka:  
HUSNIJA BAJRIĆ, OIB 34119675983, BELICA, ULICA DR. LJUDEVITA GAJA 19, meni osobno poznat, kao direktor tvrtke METALPRODUKT d.o.o. sa sjedištem u Belici, Ljudevita Gaja 19, čije sam ovlaštenje za zastupanje utvrdila uvidom u Sudski registar trgovačkih društava u Republici Hrvatskoj na dan ovjere  
u mojoj nazočnosti priznala potpis na pismenu kao svoj.  
Potpis na ispravi je istinit.

Temeljem čl.77.st.4. ZJB javni bilježnik nije odgovoran za sadržaj pismena.

Javnobilježnička pristojba za ovjeru po Tbr.11 st.4 ZJP naplaćena u iznosu od 10,00 kn. Biljezi naljepljeni i poništeni na ispravi koja ostaje u arhivi.  
Javnobilježnička nagrada po čl.19 PPJT zaračunata u iznosu od 30,00 kn. Zaračunat trošak u iznosu od 5,00 kn po čl.37 PPJT. Zaračunat PDV u iznosu od 8,75 kn.

BROJ: OV-3886/15  
U Čakovcu, 19.06.2015.



Ja, javni bilježnik **Jasenska Crnčec**, Čakovec, Ivana Gorana Kovačića 6,  
potvrđujem da je ovo preslik izvorne isprave:

**UGOVOR O POSLOVNOJ SURADNJI U POSLOVIMA PRIJEVOZA  
OTPADA od 19.06.2015. godine - ovjeren potpis u ovom uredu 19.06.2015,  
pod poslovnim brojem OV-3886/15**

Ovjereni preslik se sastoji od 2 (dvije) stranice, a izdan je u 3 (tri) primjerka.  
Podnositelj isprave je HUSNIJA BAJRIĆ, BELICA, ULICA DR. LJUDEVITA  
GAJA 19, osobna iskaznica br. 111267418, izdana od PU MEĐIMURSKA.

Javnobilježnička pristojba za ovjeru po Tbr.11 st.4 ZJP naplaćena u iznosu od 10,00 kn. Biljezi  
naljepljeni i poništeni na ispravi koja ostaje u arhivi.  
Javnobilježnička nagrada po čl.19 PPJT zaračunata u iznosu od 30,00 kn. Zaračunat trošak u  
iznosu od 5,00 kn po čl.37 PPJT. Zaračunat PDV u iznosu od 8,75 kn.

BROJ: OV-3887/15.  
U Čakovcu, 19.06.2015







**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**MINISTARSTVO ZAŠTITE OKOLIŠA**  
**I PRIRODE**

10000 Zagreb, Ulica Republike Austrije 14  
 Tel: 01/3717 111 fax: 01/3717 149

KLASA: 351-02/14-22/102  
 URBROJ: 517-06-3-2-1-14-3  
 Zagreb, 15. svibnja 2014.

Temeljem članka 116. Zakona o održivom gospodarenju otpadom („Narodne novine“, broj 94/13) Ministarstvo zaštite okoliša i prirode izdaje

**POTVRDU O UPISU U OČEVIDNIK PRIJEVOZNIKA OTPADA**

NAZIV	METALPRODUKT d.o.o.
OIB/VBS	89017522627070072165
MJESTO	Belica (Općina Belica)
ULICA I KUĆNI BROJ	Ljudevita Gaja 19

DATUM UPISA:

BROJ UPISA PRIJEVOZNIKA OTPADA: **PRV-187**

Vrsta prijevoza otpada:

Neopasni otpad	<input checked="" type="checkbox"/>
Opasni otpad	<input checked="" type="checkbox"/>
Komunalni otpad	<input checked="" type="checkbox"/>



DOSTAVITI:

- METALPRODUKT d.o.o., Ljudevita Gaja 19, 40 319 Belica,
- Agencija za zaštitu okoliša, Trg Maršala Tita 8, Zagreb,
- Uprava za inspeksijske poslove, ovdje,
- Evidencija, ovdje,
- Pismohrana, ovdje.