

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

UNIMARK PROMET d.o.o.
Bednjanska 14, 10000 Zagreb

za obavljanje djelatnosti oporabe neopasnog otpada

na lokaciji gospodarenja otpadom Donja Kupčina, Donja Kupčina 465

Nositelj izrade: Danko Fundurulja, dipl. ing. građ

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 02.11.2016

Verzija: II. verzija, 28.02.2018

Dozvola za gospodarenje otpadom:

7

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	2
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	4
Tablica 1.....	4
Tablica 2.....	4
Tablica 3.....	4
Tablica 4.....	5
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM	6
Opći uvjeti - Tablica 5.1.....	6
Posebni uvjeti - Tablica 5.2.....	8
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI	12
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA	12
i. Tehnološki proces Prihvata otpada R3-01 - Tablica 6.1.	12
ii. Tehnološki proces Usitnjavanja boca R3-02 - Tablica 6.2.	13
iii. Tehnološki proces Predčišćenje R3-03 - Tablica 6.3.....	14
iv. Tehnološki proces Vruće pranje R3-04 - Tablica 6.4.	15
v. Tehnološki proces Ispranje sa svježom vodom R3-05 - Tablica 6.5.	17
vi. Tehnološki proces Odvajanje PE7/PP čepova od PET-a R3-06 - Tablica 6.6.....	18
vii. Tehnološki proces Mehaničko sušenje R3-07 - Tablica 6.7.	20
viii. Tehnološki proces Toplinsko sušenje R3-08 - Tablica 6.8.....	21
ix. Tehnološki proces Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12 -R13-01 - Tablica 6.9.	24
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA	25
V. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	26
VI. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	27
VII. IZRAČUNI.....	28
VIII. PRILOZI.....	29
Prilog 1. Evidencija nadzora tehnoloških procesa.....	29
Prilog 2. Rješenje o upisu u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva	30
Prilog 3. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata	32
Prilog 4. Preslika o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata	33
Prilog 5. Sustav upravljanja s materijalom kojemu je ukinut status otpada	35

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Danko Fundurulja		
OIB	87291457950		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl. ing. građ..		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera građevinarstva		
TELEFON	01 4635 496	E-POŠTA	funda@ipz-uniprojekt.hr
MOBITEL	098 313 387	TELEFAKS	01 4635 498

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Aleksandra Anić Vučinić		
OIB	83127087149		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	doc.dr.sc.ekoinženjerstva		
TELEFON	018895274	E-POŠTA	aav@gfv.hr
MOBITEL	0989830917	TELEFAKS	-

IME I PREZIME	Lana Krišto		
OIB	32025462083		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.geol.		
TELEFON	018895274	E-POŠTA	lana@aava-savjetovanje.hr
MOBITEL	099 3706549	TELEFAKS	-

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	UNIMARK PROMET d.o.o. pogon za reciklažu PET ambalaže		
SKRAĆENA TVRTKA	UNIMARK PROMET d.o.o.		
MBO/MBS	51763249126	OIB	03866432
		OBRTNICA	
SJEDIŠTE			
MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10000
ULICA I BROJ	Bednjanska 14	ŽUPANIJA	Grad Zagreb
TELEFON	01 30 94 730	E-POŠTA	info@dnt-stiro-grupa.hr
MOBITEL	0993117170	TELEFAKS	

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Donja Kupčina	BROJ POŠTE	10451
ULICA I BROJ	Donja Kupčina 465	ŽUPANIJA	Zagrebačka
PODACI IZ KATASTRA			
K. O.	Donja Kupčina		
K. Č. BR.	6/1, 6/2		

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA

K.O.	Donja Kupčina		
ZK.UL. BR	2543		
ZK. Č. BR.	6/2		

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1.

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA	JEDINICA
1.	R3	R3 – 01	Prihvat otpada	300	t/god
2.		R3 – 02	Usitnjavanje boca	300	t/god
3.		R3 – 03	Predčišćenje	300	t/god
4.		R3 – 04	Vruće pranje	300	t/god
5.		R3 – 05	Ispiranje svježom vodom	300	t/god
6.		R3 – 06	odvajanje PE/PP čepova od PET-a	300	t/god
7.		R3 – 07	Mehaničko sušenje	300	t/god
8.		R3 – 08	Toplinsko sušenje	300	t/god
9.	R13	R13 – 01	Skladištenje otpada	487	m ³

Tablica 2.

br.	k. b.	KOLIČINA (t/god)	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	15 01 02	do 300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3		
		do 300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13		

Tablica 3.

br.	k. b.	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA
1.	15 01 02	plastična ambalaža	300
2.	12 01 05	strugotine plastike	10
3.	15 01 01	papirna i kartonska ambalaža	2
4.	16 01 19	plastika	10

Dopuštena ukupna količina svih vrsta otpada navedenih Tablicom 3. koje se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: 650 t.

Tablica 4.

br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1.	R3	Usitnjavanje, predčišćenje, vruće pranje, ispiranje sa svježom vodom, odvajanje PE/PP čepova od PET-a, mehaničko sušenje, toplinsko sušenje
2.	R13	Skladištenje prije uporabe ili zbrinjavanja

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Opći uvjeti - Tablica 5.1.

Opći uvjeti	Način ispunjavanja
(1) da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more	Otpad se skladišti u zatvorenom prostoru te je na taj način onemogućen doticaj otpada sa oborinskim vodama. Dio otpada koji se skladišti na otvorenom zapakiran je u vreće i folije.
(2) da je onemogućeno raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš	Otpad se skladišti na način koji onemogućuje njegovo raznošenje i to na način skladištenja u zatvorenom prostoru ili zamotan u vreće i folije. Skladišti se kruti otpad, tj. ne predviđa se skladištenje tekućina koje bi se mogle razliti ili ispustiti u okoliš.
(3) da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada	Skladišti se otpad koji nema djelovanje na podnu površinu. Podna površina cijele lokacije je asfaltirana.
(4) da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu	Ulaz na parcelu ograđen je ogradom koja se van radnog vremena zaključava, a zaključavaju se i vrata svih objekata.
(5) da je građevina opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara	Prostor je opremljen s dovoljnim brojem ispravnih aparata za gašenje požara.
(6) da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad	Na svim područjima na kojima se obavljaju tehnološki procesi u svrhu obavljanja svih postupaka na siguran način postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu upute za rad. Na svim područjima na kojima se obavljaju tehnološki procesi postoje i upute određene zaštitom na radu.
(7) da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom	Građevina je opremljena umjetnom rasvjetom.
(8) da građevina označena sukladno ovom Pravilniku	Građevina je označena sukladno zahtjevima navedenim u Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)
(9) da je do građevine omogućen nesmetan pristup vozilu	Pristup vozilu osiguran je s asfaltirane lokalne ceste. Betonskim dvorištem prikladne veličine osiguran je manipulativni prostor za vozila.
(10) da je građevina opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada	Građevina je opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog otpada. Ne očekuje se gospodarenje tekućim otpadom.
(11) ako obavljanje postupala gospodarenja otpadom uključuje gospodarenje opasnim otpadom pored ovih uvjeta, potrebno je udovoljiti i slijedećim uvjetima: 1. da je građevina natkrivena	Nije primjenjivo jer se ne obavlja gospodarenje opasnim otpadom.

2. da je onemogućen dotok oborinskih voda na otpad	
(12) ako obavljanje postupaka gospodarenje otpadom uključuje mobilno postrojenje, lokacija na kojoj je postavljeno mobilno postrojenje mora biti ograđena.	Nije primjenjivo jer u postupku gospodarenja otpadom nije uključeno mobilno postrojenje.
(13) u slučaju obavljanja postupaka odlaganja otpada (D1, D2, D3, D4, D5 i D12) primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.	Nije primjenjivo jer se otpad ne odlaže.
(14) u slučaju odlaganja otpada postupkom D7 primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada.	Nije primjenjivo jer se otpad ne odlaže.
(15) građevina ne mora biti natkrivena ukoliko u elaboratu, ovisno o opasnom svojstvu i vrsti otpada kojim će se u njemu gospodariti, iznesu i obrazložiti razlozi zbog kojih građevina ili dio građevine ne mora biti natkriven, ako posebnim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnim kategorijama otpada nije propisano drugačije.	U građevini se ne predviđa skladištenje opasnog otpada.

Posebni uvjeti - Tablica 5.2.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških proces	Način ispunjavanja
(1) Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost sakupljanja otpada, posebni uvjet je upis u Očevidnik prijevoznika otpada	Nije primjenjivo jer se otpad ne sakuplja
(2) Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost oporabe, zbrinjavanja, druge obrade otpada posebni uvjet je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.	Tvrtka raspolaže svim strojevima potrebnim za obradu kako je opisano u poglavlju 4.
(3) Za postupke termičke obrade otpada (R1 i D10) posebni uvjeti propisani su posebnim propisom kojim se uređuje termička obrada otpada	Nije primjenjivo jer se otpad termički ne obrađuje.
(4) Za postupke odlaganja otpada (D1, D2, D3, D4, D5, D7 i D12) posebni uvjeti propisani su posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada	Nije primjenjivo jer se otpad ne odlaže.
(5) Za postupke koji uključuju gospodarenje posebnim kategorijama otpada posebni uvjeti propisani su propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.	Otpadom se gospodari u skladu s Pravilnikom o ambalaži i ambalažnom otpadu (NN 88/15, 78/16). Primjenjuju se posebni uvjeti propisani u Pravilniku o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada (NN 117/14) koji su navedeni točkama od (20) do (21) posebnih uvjeta u slučaju kada postoje tržišni uvjeti.
Prihvat otpad	
(6) Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.	Tehnološki proces opisan je u poglavlju 4. tehnološkog procesa prihvata otpada, pri čemu je ovaj uvjet u potpunosti zadovoljen.
(7) Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima	Ovaj uvjet ispunjen je kroz tehnološki proces prihvata otpada te je opisan u poglavlju 4. pri čemu je ovaj uvjet u potpunosti zadovoljen.
(8) Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.	Tehnološki proces opisan je u poglavlju 4. u tehnološkom procesu prihvata otpada, pri čemu je ovaj uvjet u potpunosti zadovoljen.
Skladištenje otpada	
(9) Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.	Skladišti se isti tip otpada ujednačenog svojstva, vrste i agregatnog stanja.
(10) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada mora biti pod neprekidnim	Nije primjenjivo jer se ne obavlja proces skladištenja opasnog otpada.

nadzorom.	
(11) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljen primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: a) Izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, b) Izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, c) Označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja, naziv proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada	Otpad se s obzirom na svoja svojstva skladišti u rasutom stanju, balama ili po potrebi u big-bag vrećama.
(12) Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.	S obzirom na vrstu otpada ne očekuje se djelovanje otpada na podnu površinu iako je podna površina lako periva i otporna na djelovanje otpada (betonska i asfaltna podloga).
(13) Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.	Skladištenje se vrši unutar prostora koji se provjetrava otvaranjem vrata odgovarajuće veličine, a manjim dijelom i na otvorenom.
(14) Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.	Nije primjenjivo jer se ne skladišti tekući otpad niti otpad koji sadrži tekućine.
(15) Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta od najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika, odnosno 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu	Nije primjenjivo jer se ne skladišti tekući otpad niti otpad koji sadrži tekućine.

otpadne vode.	
(16) Tekući otpad nepodudarnih kemijskih svojstava (npr. otpadne lužine i kiseline, oksidansi, zapaljive kemikalije i dr.) ne smije se skladištiti jedan pokraj drugog ili jedan iznad drugog već se isti mora skladištiti u odvojenim prostorijama ili u istoj prostoriji ali u prostorima razdvojenim barijerom koja u slučaju istovremenog izlijevanja ili rasipanja sprečava kemijske reakcije	Nije primjenjivo jer se ne skladišti tekući otpad niti otpad koji sadrži tekućine.
(17) tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3 – A, H3 – B, i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada.	Nije primjenjivo jer se ne skladišti otpad koji ima ova svojstva.
(18) ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje skladištenje plinovitog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.	Nije primjenjivo jer se ne skladišti plinoviti otpad.
(19) ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.	Skladišti se kruti otpad.
Pravilnik o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada (NN 117/14)	
(20) Svaka pošiljka otpada kojoj se ukida status otpada mora biti popraćena Izjavom o sukladnosti na obrascu iz Dodatka VI. ovoga Pravilnika, izdanom od osobe koja obavlja odgovarajući postupak uporabe odnosno uvoznika u slučaju isporuke u Republiku Hrvatsku.	Unimark promet d.o.o. ispunjava Izjavu o sukladnosti na obrascu iz Dodatka VI. ovoga Pravilnika za svaku pošiljku kojoj se ukida status otpada.
(21) Sustav upravljanja mora uključivati provjere i evidenciju i odgovarajuću dokumentaciju u pisanom odnosno	Uvjet zadovoljen temeljem Priloga 5.

<p>elektroničkom obliku za svaku pojedinu zaprimljenu pošiljku otpada i šaržu:</p> <ul style="list-style-type: none">- vizualna provjera pošiljke otpada i podataka navedenih u pripadajućem Pratećem listu- evidencija o provjeri ulazne pošiljke otpada i prateće dokumentacije- evidencija o provjeri uporabe- evidencija o provjeri šarže.	
---	--

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

i. Tehnološki proces Prihvata otpada R3-01 - Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1.	Prihvat otpada	R3-01

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		12 01 05	strugotine plastike
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 01 19	plastika

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Kolna vaga	Libra Tehničar Alba	CV PANTHER /8	Vaganje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R3 – 01 Prihvat otpad

Tvrtka prikuplja otpad od sakupljača. Kamioni sakupljača dovoze PET boce na lokaciju u Donjoj Kupčini. Prilikom preuzimanja otpada preuzima se prateća dokumentacija. Dokumentacija se provjerava i utvrđuje se cjelovitost i ispravnost prateće dokumentacije za otpad koji se preuzima. Zatim se provodi vizualna kontrolira otpada te se utvrđuje odgovara li preuzeti otpad pratećoj dokumentaciji. Otpad se istovaruje u krug pogona i skladišti se u vanjskom otvorenom prostoru.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces prihvata otpada provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad. Operater provodi sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te vodi računa o njihovoj ispravnosti, a sve u skladu s posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Upute za rad

1. Pregled prateće dokumentacije otpada
2. Vizualni pregled otpada
3. Istovar otpada s vozila
4. Vaganje otpada.
5. Otpad istovaruje na lokaciji.

ii. Tehnološki proces Usitnjavanja boca R3-02 - Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
2.	Usitnjavanje boca	R3-02

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		12 01 05	strugotine plastike
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 01 19	plastika

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
drobilice	NUGA AG BALGACH	CENTRI CUT 33	usitnjavanje boca
električni ormar	THURNER ELEKTROBAU g.m.b.H. ALBERSCHWENDE	CC 33-30 KW	upravljanje tehnološkim procesom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R3 – 02 Usitnjavanje boca

Sa skladišta se boce transportiraju ručnim kolicima i/ili viličarom do linije za recikliranje. Boce se sortiraju po bojama. Zatim radnici ručno ubacuju boce u drobilicu. U drobilici se boce melju djelovanjem rotirajućih i statičnih noževa, a zatim se djelovanjem ventilatora usitnjeni PET listići (veličina je oko 10 mm) transportiraju do stroja koji se zove predčistač PET-a. Ambalaža koja izlazi iz procesa služi samo za pakiranje predoblika kako bi se predoblici mogli dopremiti do procesa prerade.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces usitnjavanja boca provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Operator provodi sve potrebne mjere održavanja i servisiranja uređaja i opreme te vodi računa o njihovoj ispravnosti, a sve u skladu s posebnim propisima zaštite na radu i zaštite od požara.

Upute za rad

1. sortiranje po bojama
2. transport do linije za recikliranje
3. ubacivanje boca u drobilicu

iii. Tehnološki proces Predčišćenje R3-03 - Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3.	Predčišćenje	R3-03

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		12 01 05	strugotine plastike
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 01 19	plastika

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Predčistač	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	PPC 30	predčišćenje PET-a
električni upravljajući ormar	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	UL LISTED 12 VDE TS 8806	upravljanje tehnološkim procesom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R3 – 03 Predčišćenje

Na predčistaču PET-a se odvajaju nečistoće kao što su komadići papira, pijesak, šećer, staklo i slično. Na ovom stroju se uklanja oko 95% nečistoća. Predčišćenje se odvija u dvije faze: suho čišćenje i pranje s vodom.

U prvoj fazi suhog čišćenja se ventilatorom preko sita ispuhuju nečistoće pri čemu se ostvaruju velike sile trenja što pospješuje odvajanje nečistoća od PET listića. Druga faza je predpranje s hladnom vodom, također uz veliko trenje između listića PET-a. Nakon pranja slijedi kratki ciklus mehaničkog sušenja. U toj fazi se odvajaju sitne nečistoće. Ambalaža koja izlazi iz procesa služi samo za pakiranje predoblika kako bi se predoblici mogli dopremiti do procesa prerade.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces predčišćenje provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Upute za rad

1. Predčišćenje na predčistaču

iv. Tehnološki proces Vruće pranje R3-04 - Tablica 6.4.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
4.	Vruće pranje	R3-04

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		12 01 05	strugotine plastike
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 01 19	plastika

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
transportni sustav	NUGA AG Balgach	Centri Cut W NT 6 FÖRDERBAND	transport na liniji za reciklažu PET ambalaže-
sustav za vruće pranje	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	HWK 300 2007/1049/30 3170	pranje otpadnog PET-a
električni upravljački ormar	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	UL LISTED 12 VDE TS 8806	upravljanje tehnološkim procesom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R3 – 04 Vruće pranje

Dalje se preko ventilatorskog transportnog sistema materijal doprema do sustava za vruće pranje. Vruće pranje se provodi kako bi se otopili i odvojili ostatci ljepljivosti od etiketa koji se nisu odvojili u postupku predčišćenja na predčistaču PET-a. Vruće pranje se obavlja u otopini natrijeve lužine (NaOH) na temperaturi 85°C u trajanju oko 10 do 12 minuta. Otopina je mješavina NaOH i vruće vode. Omjer miješanja je 286 litara vode i 14 litara 33%-tne NaOH. Svakih sat vremena se kontrolira koncentracija NaOH u otopini i dodaje se prema potrebi preko dozirnog sistema. Odvod prljave otopine izveden je tako da otpadna otopina NaOH ide u sistem za pročišćavanje otpadnih voda. Spremnik za miješanje sastoji se od 11 komora s ugrađenim miješalicama u svakoj komori. Sam spremnik se okreće sporom brzinom, dok miješalice u komorama rade na visokom broju okretaja. Postupak se odvija kontinuirano. Ambalaža koja izlazi iz procesa služi samo za pakiranje predoblika kako bi se predoblici mogli dopremiti do procesa prerade.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces vrućeg pranja provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor

tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Upute za rad

1. Smještanje razvrstanog otpada u skladište prije uporabe.

v. Tehnološki proces Ispiranje sa svježom vodom R3-05 - Tablica 6.5.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
5.	Ispiranje sa svježom vodom	R3-05

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		12 01 05	strugotine plastike
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 01 19	plastika

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
transportni sustav	NUGA AG Balgach	Centri Cut W NT 6 FÖRDERBAND	transport na liniji za reciklažu PET ambalaže-
sustav za ispiranje	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	Frektionsabschneider Nr 2007/1049.40	ispiranje otpadnog PET-a
električni upravljački ormar	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	UL LISTED 12 VDE TS 8806	upravljanje tehnološkim procesom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R3 – 05 Ispiranje svježom vodom

Nakon vrućeg pranja PET listići se transportiraju preko vijčanog transportera do sustava za ispiranje sa svježom vodom. Tu se listići PET-a ispiru s čistom vrućom vodom kako bi se uklonili ostaci lužine. Na izlazu iz stroja za ispiranje listići PET-a su potpuni oprani i čisti.

Korištena voda se također odvodi u sustav za pročišćavanje otpadnih voda. Ambalaža koja izlazi iz procesa služi samo za pakiranje predoblika kako bi se predoblici mogli dopremiti do procesa prerade.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces ispiranja svježom vodom provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Upute za rad

1. Smještanje razvrstanog otpada u skladište prije uporabe.

vi. Tehnološki proces Odvajanje PE7/PP čepova od PET-a R3-06 - Tablica 6.6.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
6.	Odvajanje PE7/PP čepova od PET-a	R3-06

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		12 01 05	strugotine plastike
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 01 19	plastika

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
transportni sustav	NUGA AG Balgach	Centri Cut W NT 6 FÖRDERBAND	transport na liniji za reciklažu PET ambalaže-
spremnik za odvajanje čepova	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	TRENNBEHÄLTER 4-2 Nr 2007/1049.50/0204	odvajanje PE/PP komadići čepova od PET listića
električni upravljački ormar	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	UL LISTED 12 VDE TS 8806	upravljanje tehnološkim procesom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R3 – 06 Odvajanje PE/PP čepova od PET-a

Nakon ispiranja se zračnim transporterom pomoću ventilatora materijal šalje ka spremniku za odvajanje PE/PP dijelova čepa od PET listića. Spremnik za odvajanje je napunjen s čistom hladnom vodom. Miješalica u spremniku miješa vodu i preko valjaka s lopticama odvajaju se PE/PP komadići čepova od PET listića. PE/PP komadići su lakši od listića PET-a, tako da oni plivaju na površini vode dok PET listići potonu na dno spremnika. Na dnu spremnika se nalazi vijčani transporter koji očišćene listiće PET-a transportira do mehaničke sušilice. Ambalaža koja izlazi iz procesa služi samo za pakiranje predoblika kako bi se predoblici mogli dopremiti do procesa prerade.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces odvajanja PE/PP čepova od PET-a provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Upute za rad

1. Automatsko slanje materijala u spremnik za odvajanje PE/PP dijelova čepa od PET listića.

vii. Tehnološki proces Mehaničko sušenje R3-07 - Tablica 6.7.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
7.	Mehaničko sušenje	R3-07

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		12 01 05	strugotine plastike
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 01 19	plastika

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
transportni sustav	NUGA AG Balgach	Centri Cut W NT 6 FÖRDERBAND	transport na liniji za reciklažu PET ambalaže-
mehanička sušilica	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	TROCKNER FH 40/80 Nr 2007/1049.60/3664	sušenje mehaničkom rotacijom
električni upravljački ormar	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	UL LISTED 12 VDE TS 8806	upravljanje tehnološkim procesom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R3 – 07 Mehaničko sušenje

Mehaničko sušenje je prva faza sušenja gdje se materijal suši mehaničkom rotacijom preko sita pri čemu se odvaja voda.

Nakon mehaničkog sušenja listići su još vlažni i stoga se transportiraju preko zračnog transportnog sistema do toplinske sušilice. Ambalaža koja izlazi iz procesa služi samo za pakiranje predoblika kako bi se predoblici mogli dopremiti do procesa prerade.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces mehaničkog sušenja provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Upute za rad

1. stavljanje materijala na mehaničko sušenje
2. automatski transport do toplinske sušilice

viii. Tehnološki proces Toplinsko sušenje R3-08 - Tablica 6.8.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
8.	Toplinsko sušenje	R3-08

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža
		12 01 05	strugotine plastike
		15 01 01	papirna i kartonska ambalaža
		16 01 19	plastika

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
transportni sustav	NUGA AG Balgach	Centri Cut W NT 6 FÖRDERBAND	transport na liniji za reciklažu PET ambalaže-
toplinska sušilica	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	Termischenachtrocknung Nr 2007/1049.70/3811	sušenje električnim grijačima
električni upravljački ormar	B+B Anlagenbau g.m.b.H. Tönisvorst	UL LISTED 12 VDE TS 8806	upravljanje tehnološkim procesom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R3 – 08 Toplinsko sušenje

Toplinska sušilica ima ugrađene električne grijače koji suše listiće PET-a i konačni proizvod se potpuno osušen pomoću ventilatora doprema do izlaza linije gdje se proizvod strujanjem zraka pakira u vreće.

Tako upakiran, gotov proizvod se viličarom odvozi i skladišti pod nadstrešnicom gdje čeka na otpremu. Ambalaža koja izlazi iz procesa služi samo za pakiranje predoblika kako bi se predoblici mogli dopremiti do procesa prerade. PET listići-očišćeni, oprani i osušeni-koji izlaze iz procesa oporabe nisu više otpad već predstavljaju sirovinu koja služi u proizvodnom procesu prerađivača plastičnih masa. Završetkom ovog postupka za sav materijal koji odgovara traženim svojstvima kreće postupak ukidanja statusa otpada. Takva sirovina (Pet listići) plasira se dalje na ržište zainteresiranim strankama. Skladišti se i vlastiti proizvodni otpad koji nastaje iz procesa oporabe do predaje ovlaštenom oporabitelju/zbrinjavatelju.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces toplinskog sušenja provodi se tako da se

kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Upute za rad

1. završno sušenje pomoću toplinske sušilice
2. pakiranje osušenih listića

ix. Tehnološki proces Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12 -R13-01 - Tablica 6.9.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
7.	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12	R13-01

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. b.	NAZIV	k. b.	NAZIV
15 01 02	plastična ambalaža	15 01 02	plastična ambalaža

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
-	-	-	-

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

R3 – 06 Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R1-R12

Pet boce koje dođu u krug pogona skladište se na vanjskom otvorenom prostoru te se transportiraju ručnim kolicima i/ili viličarom do linije za uporabu.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode odgovorne osobe za gospodarenje otpadom i druge osobe koje su imenovane za nadzor. Tehnološki proces mehaničkog sušenja provodi se tako da se kontrolira pravilno izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad. Osoba odgovorna za nadzor tehnološkog procesa kontrolira provođenje tehnološkog procesa temeljem uputa za rad.

Upute za rad

1. stavljanje materijala na mehaničko sušenje
2. automatski transport do toplinske sušilice

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

Tablica 7.

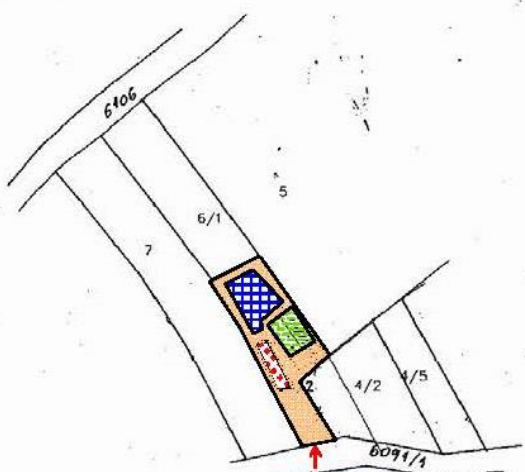
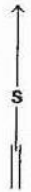
	OBVEZA
ZRAK	Provedba predviđenih tehnoloških procesa ne generira emisije u zrak. Dodatni utjecaji na zrak zbog povećanja prometa se ne očekuju. Mjere praćenja se ne predviđaju.
VODA	Ne predviđa se utjecaj na vode (površinske niti podzemne) te se ne predviđaju dodatne mjere zaštite osim zakonom propisanih.
MORE	Nije primjenjivo.
TLO	Korištenjem postojećeg i planiranog tehnološkog procesa ne očekuje se utjecaj na tlo, pa se stoga ne predviđaju mjere praćenja.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Obveza praćenja najmanje 2 puta godišnje putem ovlaštenog laboratorija (vodopravna dozvola KLASA: UP/°I-325-04/09-04-0350, UR.BROJ 374-21-4-09-2, Zagreb 16.09.2009.)

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

REPUBLIKA HRVATSKA
 DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
 PODRUČNI URED ZA KATASTAR ZAGREB
 USTANOVA JASTREBARSKO
 Vlakova ulica 2, 10000 JASTREBARSKO

KATAST. OPĆINA Donja Kupačina
 BROJ LISTA KATAST. PLANA 18
 PRIJAVNI LIST BROJ _____

KOPIJA KATASTARSKOG PLANA
 MJERILO 1 : 2880



LEGENDA:

- ograda
- tehnološki proces prihvata otpada R3-01
- tehnološki proces recikliranja/obnavljanja otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otpala R3-02 - R3-08
- tehnološki proces skladištenja otpada R13 - 01
- područja čvrstih podloga van građevine

Precizno:

REPUBLIKA HRVATSKA
 DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
 PODRUČNI URED ZA KATASTAR ZAGREB
 USTANOVA JASTREBARSKO
 Vlakova ulica 2
 JASTREBARSKO

ALASA: 935-06/07-01/ 761
 541-07-2-03/3-07-2
 Jastrebarsko, 3. 05. 2007.

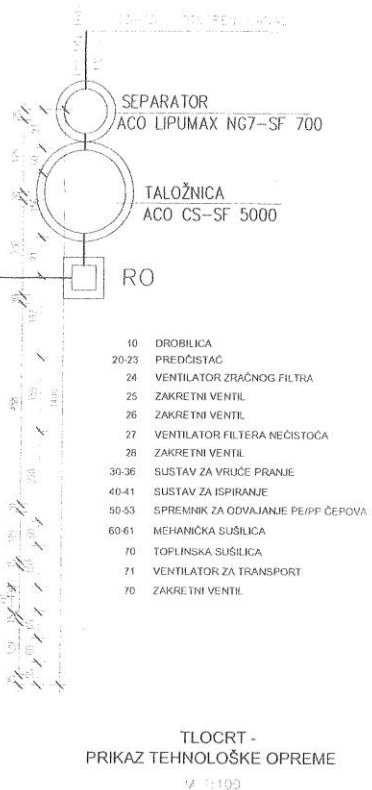
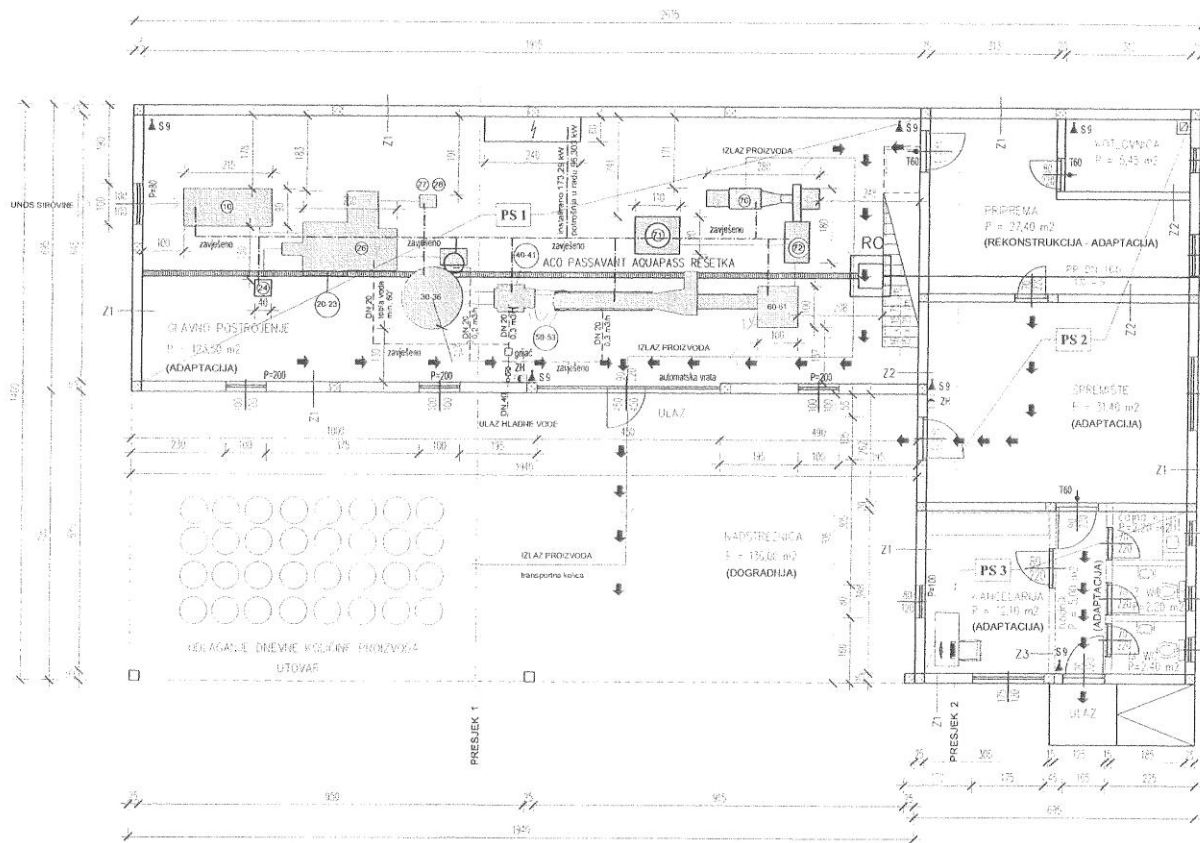
Uprava pristupa po list.br. 455, Zakona o
 upravnu pristupima i iznosi od 40
 god. ponizna na podnesku.
 Slobodno od naplate uprave pristupa na temelju
 Zakona o upravnu pristupima.



Službenik:



Narodne novine d.d., Zagreb - [129] 140045
 Oznaka za narudžbu: UT-XIV-24



TLOCRT -
PRIKAZ TEHNOLOŠKE OPREME
M 1:100

- VAZUŠNI ZIDOV**
- Z1 VAZUŠNI ZID
vzp. cementna žbuka 1,5 cm
cementno mliječno (SpzC)
BLOK OPEKA D = 23 cm
TVOJ OŠPDR 8 cm
primarna "čvrsta"
armirano mrežasto
premaz "čvrsta"
priprema: očišćenje
dekorativna žbuka
- UNITARNA ZIDOV**
- Z2 NOSNA ZID
vzp. cementna žbuka 1,5 cm
cementno mliječno (SpzC)
BLOK OPEKA D = 23 cm
cementno mliječno (SpzC)
vzp. cementna žbuka 1,5 cm
- Z3 PREGRADNI ZID
vzp. cementna žbuka 1,5 cm
cementno mliječno (SpzC)
TVOJ D = 19 cm
cementno mliječno (SpzC)
vzp. cementna žbuka 1,5 cm

POŽARNO OPTEREĆENJE

PS 1	500 MJ/m ²
PS 2	500 MJ/m ²
PS 3	300 MJ/m ²

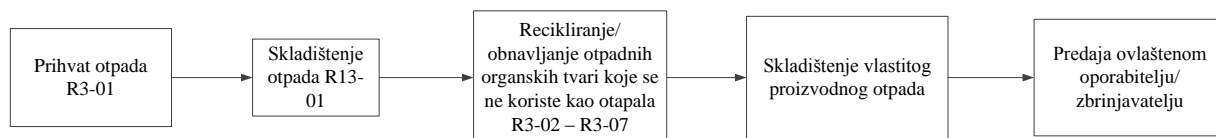
PRIMJENJENI SIMBOLI

- aparat za gašenje požara
- smjer evakuacije: unutar građevine
- unutarnji zidni bidernt
- konstrukcija vatrootpornosti jedan i pol sat (F 90)
- zid vatrootpornosti dva sata (F 120)
- vrata vatrootpornosti jedan sat (F 60)
- požarni sektor

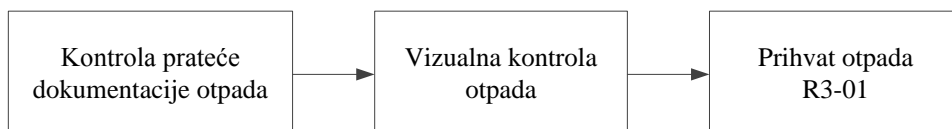
"ZUNEC - PROJEKCIJE" PROJEKTIŠANJE, NADZOR, GRAĐENJE BRATRA, Bračni 84, telef. 01629 62 32	
GRAĐEVINA	REKONSTRUKCIJA POSLOVNE GRAĐEVINE na k.č. br. 62, k.o. Donja Kupčina
INVESTITOR	DRAGUTIN MIKAN Donja Kupčina 465
PROJEKT	GLAVNI PROJEKT
SADRŽAJ NACRTA	TLOCRT - PRIKAZ TEHNOLOŠKE OPREME
PROJEKTANT	VLADIMIR ŽUNEC ovi. ing. grad.
Datum: 20.07.2023 Mj. izd.: 2023. Mj. rev.: Mj. izm.:	Broj: 064/06 Broj: 1310/2023 Broj: 3

SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA

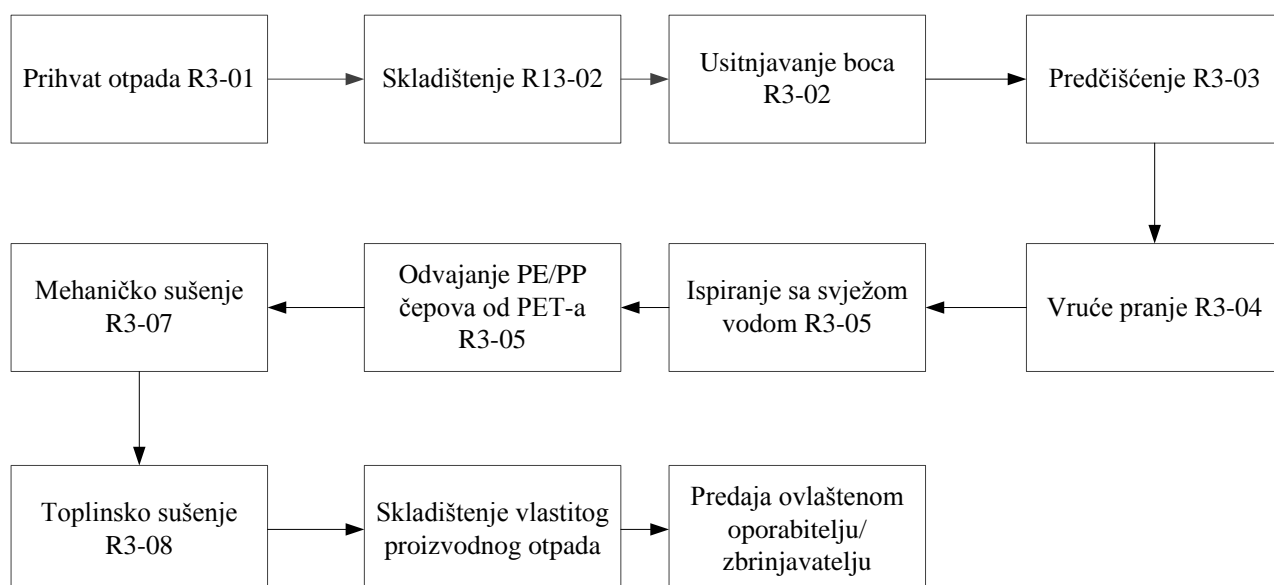
VI.I. Opća tehnološka shema



VI.II. Shema tehnološkog procesa prihvata, R3-01



VI.IV. Shema tehnološkog procesa recikliranja/obnavljanje otpadnih organskih tvari koje se ne koriste kao otapala R3-02 – R3-08



VI. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupka gospodarenja otpadom, planira se uklanjanje otpada i predaja ovlaštenom oporabitelju u roku od najviše 12 mjeseci. Daljnja namjena prostora odredit će se prema zahtjevima vlasnika lokacije.

VII. IZRAČUNI

ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

Nije propisana obveza korištenja sekundarnog spremnika.

KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

$$75\% * 650 \text{ m}^3 = 0,75 * 650 \text{ m}^3 = 487,5 \text{ m}^3$$

VIII. PRILOZI

Prilog 1. Evidencija nadzora tehnoloških procesa

Vrijeme nadzora			Ime i prezime odgovorne osobe	Potpis odgovorne osobe	Opaska (komentari)
Mjesec	Datum	Sat			



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-360-01/99-01/315
Urbroj: 314-01-99-1
Zagreb, 13. kolovoza 1999.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda inženjera građevinarstva, rješavajući po zahtjevu Danka Fundurulje, dipl.ing.građ. iz Zagreba, Voćarska 68, za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, donio je sljedeće

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva upisuje se **DANKO FUNDURULJA**, (JMBG 0702958330027), dipl.ing.građ. iz Zagreba, pod rednim brojem 315, s danom upisa 1. lipnja 1999. godine,
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, Danko Fundurulja, dipl.ing.građ. iz Zagreba, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "ovlaštenu inženjer građevinarstva" i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom inženjeru građevinarstva izdaje se "inženjerska iskaznica" i stječe pravo na uporabu "pečata".

Obrazloženje

Danko Fundurulja, dipl.ing.građ. iz Zagreba, podnio je Zahtjev za upis u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva.

Odbor za upise razreda inženjera građevinarstva proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), a u svezi s člankom 5. stavkom 4. i člankom 20. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva imenovani stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje "inženjerske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od primitka ovog Rješenja.



Dostaviti:

1. Danku Fundurulji,
Zagreb, Voćarska 68,
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

Prilog 3. Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA
INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA
10000 Zagreb, Ulica grada Vukovara 271

Klasa: 102-02/14-01/315
Urbroj: 500-00-14-2
Zagreb, 10. ožujka 2014.

Hrvatska komora inženjera građevinarstva na temelju članka 159. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 47/09), po zahtjevu koji je podnio DANKO FUNDURULJA, dipl.ing.građ., ZAGREB, VOĆARSKA 68, izdaje

POTVRDU

1. Uvidom u službenu evidenciju koju vodi Hrvatska komora inženjera građevinarstva razvidno je da je **DANKO FUNDURULJA**, dipl.ing.građ., ZAGREB, upisan u Imenik ovlaštenih inženjera građevinarstva, s danom upisa **01.06.1999.** godine, pod rednim brojem **315**, te je stekao pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni inženjer građevinarstva**", zaposlen u: **IPZ UNIPROJEKT TERRA d.o.o., ZAGREB.**
2. Ova potvrda se može koristiti samo u svrhu dokazivanja da je imenovani član Hrvatske komore inženjera građevinarstva.
3. Naknada za administrativne troškove u iznosu od 35,00 kn (slovima: trideset pet kuna) po Tar. br. 6. Odluke o iznosu naknade za administrativne troškove, uplaćena je u korist računa Hrvatske komore inženjera građevinarstva broj: 2360000-1102087559



Glavna tajnica
Hrvatske komore inženjera građevinarstva

Suščana Rupić
Suščana Rupić, dipl.iur.

Prilog 4. Preslika o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata



Regija Kvarner i Lika
51000 Rijeka, Korzo 39
OIB: 26187994862

Fundurulja Danko
Voćarska 68
10000 Zagreb

POTVRDA O OSIGURANJU

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA GRAĐEVINARSTVA , Zagreb, Ulica grada Vukovara 271, OIB: 65080653676

Osiguranik: Fundurulja Danko, Voćarska 68, 10000 Zagreb
OIB: 87291457950

Članski broj: G315

Osigurane opasnosti: Obvezno osiguranje članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje

Trajanje osiguranja: jednogodišnje

Obračunsko razdoblje: 01.06.2017.-01.06.2018.

Limit pokriva: Osiguranje od odgovornosti za svakog osiguranika na iznos osiguranja za osnovno pokriće i za čisto imovinsku štetu od ukupno 1.000.000,00 kuna po svakom štetnom događaju. Ako jedan osigurani slučaj prouzroče dva, tri ili više osiguranika ukupni limit po tom osiguranom slučaju iznosi najviše 3.000.000,00 kuna po osiguranom slučaju.

Agregatni limit: Ukupni agregatni limit za osnovno pokriće i za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 3.000.000,00 kuna.

**Premija i plaćanje
premije:**

Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje sklopljenim građevinarstva 30. svibnja 2017. između CROATIA OSIGURANJA D.D. i Hrvatske komore inženjera građevinarstva.

Uvjeti:

Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji pod nazivom Klauzula za osiguranje od profesionalne odgovornosti u inženjerskim poslovima u prostornom uređenju i gradnji od 1.06.2017. i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Napomena:

sukladno čl. 16 Ugovora o obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera građevinarstva, ovlaštenih voditelja građenja, ovlaštenih voditelja radova i stranih ovlaštenih osoba članova Komore od profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja i gradnje sklopljenim građevinarstva 30. svibnja 2017. između CROATIA OSIGURANJA D.D. i HKIG, svi osiguranici prilikom ugovaranja bilo koje vrste osiguranja (osim životnog osiguranja, rentnog osiguranja, putnog zdravstvenog osiguranja (CORIS), zdravstvenog osiguranja i osiguranja od autoodgovornosti, te ako kao članovi HAK-a već ne ostvaruju poseban popust) mogu koristiti popust od 20%. Kod ugovaranja osiguranja od profesionalne odgovornosti fizičkih osoba, članova Hrvatske komore inženjera građevinarstva, kao i pravnih osoba u kojima su članovi Hrvatske komore inženjera građevinarstva zaposlenici, ovlaštenih za energetska certificiranja zgrada, ostvaruje se popust od 30% na redovnu premiju ovog osiguranja.

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera građevinarstva broj 078140035706.

U Rijeci, 01.06.2017.

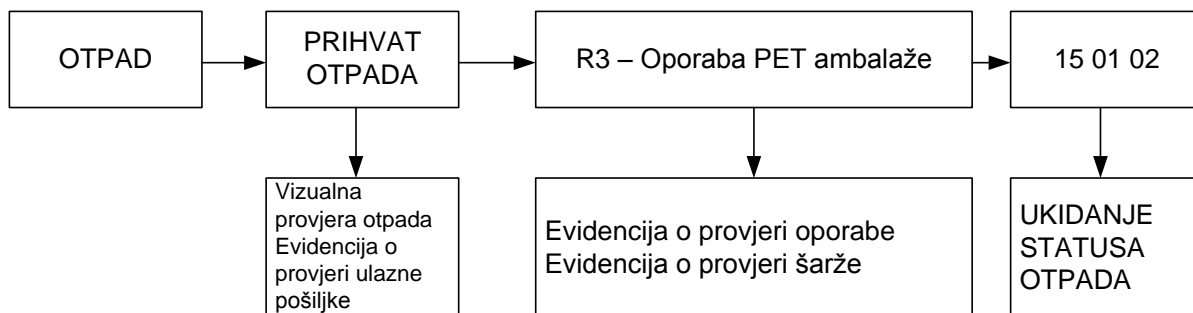


OSIGURATELJ

Prilog 5. Sustav upravljanja s materijalom kojem je ukinut status otpada

Sustav upravljanja u tvrtki Unimark promet za potrebe ukidanja statusa otpada provodi se za ključni broj 15 01 02 (ostali otpad) i to prema Pravilniku o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada (NN 117/14), Članak 6., Stavak 2 kako slijedi:

SUSTAV UPRAVLJANJA ZA POTREBE UKIDANJA STATUSA OTPADA
Pravilnik o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada (NN 117/14), čl. 6.st.2.



Vizualna provjera provodi se u sklopu tehnološkog procesa sakupljanja otpada (u procesu prihvata) prema tablici 1.

Evidencija o provjeri uporabe provodi se popunjavanjem tablice 2.

Evidencija o provjeri šarže provodi se popunjavanjem tablice 3.

Tablica 1. Evidencija o provjeri ulazne pošiljke otpada

Datum pošiljke	zaprimanja	Br. Pratećeg lista	Nadzor proveo/la

Tablica 2. Evidencija o provjeri uporabe

Datum formiranja šarže	Br. Pratećeg lista/listova	Br. šarže	Postupak uporabe	Datum prosijavanja	Br. analize	Nadzor proveo/la

Tablica 3. Evidencija o provjeri šarže

Br. šarže	Br. provedene analize	Norma koju je potrebno zadovoljiti	Rezultat analize	Nadzor proveo/la

